

1/7/1

DIALOG(R)File 351:Derwent WPI

(c) 2005 Thomson Derwent. All rts. reserv.

007728400 **Image available**

WPI Acc No: 1988-362332/198851

Novel gluco-saccharo ascorbic acid ester(s) or salts - useful components in an electroconductive coating compsn.

Patent Assignee: TAKEDA CHEM IND LTD (TAKE)

Inventor: KIYOMIZU Y; MATSUMURS K; SUIBARA Y; MATSUMURA K; MISE N; SHIMIZU Y; SUGIHARA Y

Number of Countries: 017 Number of Patents: 010

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
EP 295842	A	19881221	EP 88305363	A	19880613	198851 B
WO 8810257	A	19881229	WO 88JP576	A	19880615	198903
JP 64001775	A	19890106	JP 87156967	A	19870624	198907
DK 8803202	A	19881216				198909
JP 1085970	A	19890330	JP 88141331	A	19880608	198919
CN 1030078	A	19890104				198949
CN 1049340	A	19910220	CN 88103640	A	19880615	199305
			CN 90104497	A	19880615	
SU 1729292	A3	19920423	SU 4356034	A	19880614	199315
			SU 4742208	A	19891026	
SU 1731062	A3	19920430	SU 4356034	A	19880614	199317
SU 1745122	A3	19920630	SU 4356034	A	19880614	199325
			SU 4742310	A	19891103	

Priority Applications (No Type Date): JP 87156967 A 19870624; JP 87148376 A 19870615; JP 88141331 A 19880608

Cited Patents: 1.Jnl.Ref; US 2483251

Patent Details:

Patent No	Kind	Lan Pg	Main IPC	Filing Notes
-----------	------	--------	----------	--------------

EP 295842	A	E	48	
-----------	---	---	----	--

Designated States (Regional): AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

WO 8810257	A	E	
------------	---	---	--

Designated States (National): SU

CN 1049340	A		C07D-307/68	Div ex application CN 88103640
------------	---	--	-------------	--------------------------------

SU 1729292	A3		4 C07D-307/62	Div ex application SU 4356034
------------	----	--	---------------	-------------------------------

SU 1731062	A3		21 C07H-003/02	
------------	----	--	----------------	--

SU 1745122	A3		15 C07H-003/02	Div ex application SU 4356034
------------	----	--	----------------	-------------------------------

Abstract (Basic): EP 295842 A

A saccharoascorbic acid ester or its salt of formula (I) is new (where R=organic residue of mo.wt.15-500). Also claimed are methods of producing cpd (I) and an electroconductive coating compsn. contg. (I).

More specifically, R=1-24C (alkyl, alkenyl, alkynyl, cycloalkyl, aryl or arylalkyl) of mol.wt. 15-300; the saccharoascorbic acid is D-glucosaccharoascorbic acid; the salt is alkali metal, alkaline earth metal, an ammonium salt, a substd. ammonium salt or a pyridinium salt.

The electrochemical coating compsn. comprises an organic solvent, 20-90 wt.% of a resin based on the compsn., 10-80 wt.% of a Cu powder, and 0.01-10 wt.% of a saccharoascorbic acid ester or its salt based on the wt. of Cu powder.

USE - For coating synthetic resin casing for electronic appts. to provide EM shielding.

0/0

BEST AVAILABLE COPY

Derwent Class: A82; E13; G02; L03; V04; X12

International Patent Class (Main): C07D-307/62; C07D-307/68; C07H-003/02

International Patent Class (Additional): C07H-001/00; C07H-015/18;
C08K-005/15; C09D-005/24; H01B-001/22



〔12〕发明专利申请公开说明书

〔21〕 申请号 88103640.4

〔51〕 Int.Cl⁴
C07D307/62

〔43〕 公开日 1989年1月4日

〔22〕申请日 88.6.15

〔30〕优先权

〔32〕87.6.15 〔33〕JP 〔31〕148376/87

〔32〕87.6.24 〔33〕JP 〔31〕156967/87

〔71〕申请人 武田药品工业株式会社

地址 日本大阪

〔72〕发明人 松村兴一 清水义彰

杉原芳博 三濑教利

〔74〕专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利
代理部
代理人 戴真秀

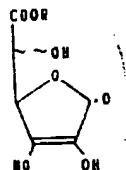
C09D 5/24

说明书页数: 74 附图页数:

〔54〕发明名称 糖型抗坏血酸酯的制备及用途

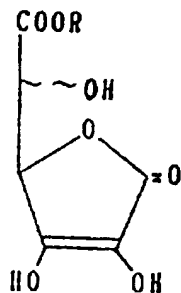
〔57〕摘要

以下列通式表示的糖型抗坏血酸酯或其盐

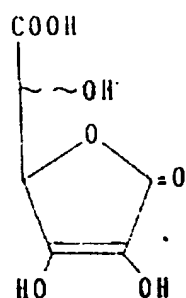


其中 R 代表分子量为 15~300 的有机残基, OH 的构型为 S-型或 R-型。一种电导涂层组合物, 该组合物含有这种酯或其盐作为抗氧化剂以及一种电导金属粉。

1. 制备以下列通式表示的糖型抗坏血酸酯的方法，

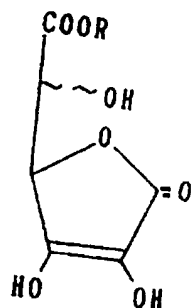


其中 R 代表分子量为 15~500 的有机残基，OH 的构型为 S- 型或 R- 型，该方法包括：使下式所示的糖型抗坏血酸

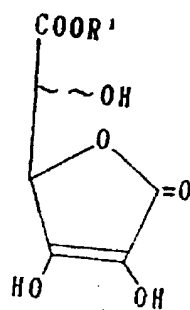


与通式为 R-OH 的醇反应，其中，R 的定义同前。

2. 制备以下列通式表示的糖型抗坏血酸酯的方法

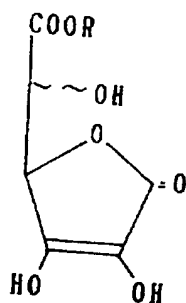


其中 R 代表分子量为 15~500 的有机残基，OH 的构型为 S- 型或 R- 型，该方法包括：使下式所示的糖型抗坏血酸酯

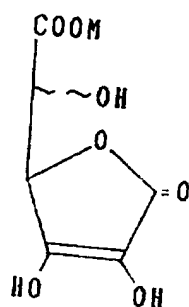


(其中 R' 为 1~12 个碳原子的烃基) 与通式为 $R-OH$ (其中 R 的定义同前) 的醇反应。

3. 制备以下列通式表示的糖型抗坏血酸酯的方法，

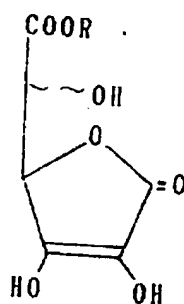


其中 R 代表分子量为 15~500 的有机残基，OH 的构型为 S- 型或 R- 型，该方法包括：使下式所示的糖型抗坏血酸盐

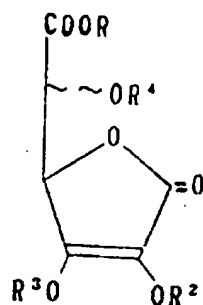


(其中 M 为碱金属，碱土金属，铵，被取代的铵或吡啶鎓)，与通式为 R-X (其中 R 的定义同前，X 为氢，烷基磺酰氧基或芳基磺酰氧基) 的化合物，或通式为 $(RO)_2SO_2$ (其中 R 的定义同前) 的化合物反应。

4. 制备以下列通式表示的糖型抗坏血酸酯的方法，



其中 R 代表分子量为 15~500 的有机残基，OH 的构型为 S- 型或 R- 型，该方法包括：使下式所示的糖型抗坏血酸酯



(其中 R 的定义同前, R^2 代表氢或羟基保护基, R^3 代表羟基保护基, R^4 代表氢, 羟基保护基或酰基) 进行去除羟基保护基和酰基的反应。

5. 一种电导涂层组合物, 该组合物包括: 有机溶剂, 树脂和电导金属粉, 以及糖型抗坏血酸酯或其盐。

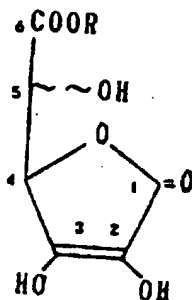
6. 权利要求 5 所述的电导涂层组合物, 其中 R 为 1 ~ 24 个碳原子的烷基。

7. 权利要求 5 所述的电导涂层组合物, 该组合物包括: 有机溶剂, 大约占组合物重量 20 ~ 90% 的树脂, 大约 10 ~ 80% (重量) 的电导金属粉, 和大约占金属粉重量 0.01 ~ 10% 的糖型抗坏血酸酯或其盐。

8. 权利要求 5 所述的电导涂层组合物, 其中金属粉为铜粉。

糖型抗坏血酸酯的制备及用途

本发明叙述了糖型抗坏血酸酯及其盐，以及它们的制备方法和用途。
具体地讲，本发明叙述了下列通式表达的糖型抗坏血酸酯：



即 D- 葡萄糖型抗坏血酸酯或 D- 赤- 己-2- 烯醇-1,4- 内酯，或者 L- 葡萄糖型抗坏血酸酯或 L- 苏- 己-2- 烯醇-1,4- 内酯（两种化合物的6 位羧基均被酯化），和它们的盐，以及它们的制备方法和用途。

本发明还叙述了一种电导涂层组合物，该组合物含有糖型抗坏血酸酯或其盐。

已经知道，L- 抗坏血酸和 D- 异抗坏血酸及其衍生物，以及 L- 葡萄糖型抗坏血酸（记述在美国专利2,428,438 和2,438,251 以及“(Carbohydrate 研究”，60,251-258(1978)和“维生素”，56,117-131(1982)中]具有抗氧活性。

经过对糖型抗坏血酸以其衍生物和其用途的深入研究，本发明者得到了一类新化合物——6 位羧基被酯化的 L- 和 D- 葡萄糖型抗坏血酸酯。本发明者进一步发现，这类化合物的抗氧性优秀，因而有各种用途，特别是用做一种含对空气氧化敏感的金属粉的电导涂层组合物中的抗氧剂。

电导涂层组合物用于如装有电子线路器件的合成树脂外壳的表面涂层，这种表面涂层使表面具有电导性，防止电磁波通过外壳透入，因而防止了电子器件的错误操作。

电导涂层组合物一般含有机溶剂，树脂粘结剂（如丙烯酸类树脂）和分散在其中的电导金属粉（如银、镍，或铜）。一般要求这种组合物不仅本身具有高使用性，而且使形成的电导薄膜具有长期的高导电性。另一个要求是这种组合物要价廉。

因此，最近人们建议的许多电导涂层组合物都含价廉的铜粉。然而由于铜对空气非常敏感而产生表面氧化，使形成的电导薄膜的电导性随时间明显降低。

因此有人建议在电导涂层组合物中加入有抗氧活性的化合物，已知的这类添加剂如氮蒽酸（日本专利申请公开58-97892），一种还原化合物（如氢醌）和一种可与铜离子螯合的化合物（如乙酰丙酮）的组合物。但是用含上述添加剂形成的电导膜在长期稳定的电导性方面尚不能令人满意。

目前还知道一种含抗坏血酸或其酸做为防锈剂的粘合组合物（日本专利出版号54-9613）。但是，电导涂层组合通常含上述有机溶剂，因此仅微溶于其中的抗坏血酸不适于做该组合物的抗氧剂，抗坏血酸的羧酸酯溶于许多有机溶剂，但获得这种纯酯很难，因而制备具有稳定和恒定质量的组合物亦不易。

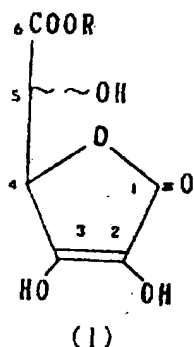
本发明者发现，使用具有还原能力和与金属离子螯合能力的糖型抗坏血酸酯和其盐做为抗氧剂能使由电导涂层组合物形成的膜具有长期导电性。

因此，本发明的目的是提供一种新型化合物，即 L- 葡萄糖型抗坏血酸和其盐。

本发明另一目的是提供上述新化合物的制备方法。

本发明还有一目的是提供含上述新化合物的电导涂层组合物。

根据本发明提供了新的糖型抗坏血酸酯和其盐，其中该酯由下式表示：



其中 R 表示分子量为 15~500, 较好为 15~300 的有机残基, OH 具有 S 或 R 构型, 这里由曲线表示。

式 (I) 中, R 最好是 1 至 24 碳的烃基, 包括烷基, 链烯基或炔基 (支链或直链均可以), 或者是环烷基, 芳基, 芳烷基, 1 至 24 碳的烷基例子包括甲基, 乙基, 正丙基, 异丙基, 正丁基, 异丁基, 仲丁基, 叔丁基, 正戊基, 异戊基, 仲戊基, 叔戊基, 新戊基, 正己基, 正庚基, 正辛基, 仲辛基, 正壬基, 异壬基, 正癸烷基, 正十一烷基, 正十二烷基, 正十二烷基, 正十四烷基, 正十五烷基, 正十六烷基, 正十七烷基, 正十八烷基, 正十八烷基, 正十九烷基, 正二十烷基, 正二十一烷基, 正二十二烷, 正二十三烷基, 正二十四烷基。这些烷基可带有取代基, 例如卤素 (如氯, 溴, 碘或氟), 氰基, 羟基, 羧基或其酯, 氨基羰基, 由 -O- 烷基表示的醚基 (其中的烷基最好含 1~8 碳) 或 -O- 芳基表示的醚基 (其中芳基最好是苯基), 由 -CO- 烷基表示的酰基 (其中烷基最好含 1~8 碳), 或由 -CO- 芳基表示的芳酰基 (其中芳基最好是苯基, 如苯甲酰基)。

链烯基最好含 2~20 个碳, 其例子包括乙烯基, 丙烯基, 丁烯基, 戊烯基, 己烯基, 庚烯基, 辛烯基, 壬烯基, 癸烯基, 十一碳烯基, 十二碳烯基, 十三碳烯基, 十四碳烯基, 十五碳烯基, 十七碳烯基, 十八碳烯基,

十九碳烯基和二十碳烯基。这些烯基可带有上述取代基或烷基，最好含1至3个碳原子。

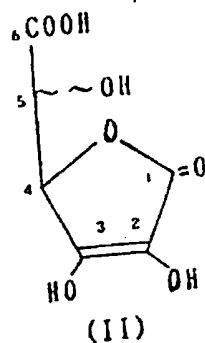
炔基最好含2~20碳原子，其例子包括乙炔基，丙炔基，丁炔基，戊炔基，己炔基，庚炔基，辛炔基，壬炔基，癸炔基，十一碳炔基，十二碳炔基，十三碳炔基，十四碳炔基，十五碳炔基，十七碳炔基，十八碳炔基，十九碳炔基和二十碳炔基。这些炔基可带有上述取代基或烷基（最好含1~3个碳原子）取代基。

环烷基最好含3至8个碳原子，其例子有环丙基，环丁基，环戊基，环己基，环庚基和环辛基，环烷基可以带上述的取代基或烷基（最好含1至3个碳原子）取代基。

芳基的例子包括苯基，呋喃基，噻吩基，吡啶基或萘基，该芳基可带有上述取代基或烷基（最好含1至3个碳原子）取代基。

芳烷基的例子包括如上述芳基取代的烷基（最好是1至4碳），芳基即是苯基，呋喃基，噻吩基，吡啶基或萘基。芳基也可带上述取代基或烷基（最好含1至3个碳原子）取代基。芳烷基的具体例子包括苄基，苯乙基，1-苯乙基，1-苯丙基，3-苯丙基，1-甲基-3-苯丙基和4-苯丁基。

本发明糖型抗坏血酸酯（I）的制备采用下式表达的糖型抗坏血酸作原料。



式（II）中5位上OH在左手边的化合物（R绝对构型）是1-葡萄糖型抗坏

血酸。该化合物是已知是，它描述在美国专利2,428,438号中。但是5位上OH在左手边的化合物(D绝对构型)是D-葡萄糖型抗坏血酸，并且是新化合物，其制备是用一种酸处理2-酮基-D-葡萄糖二酸或D-阿拉伯糖基-2-己酮糖酸，或其2,3-O-缩醛或缩酮。

本发明的葡萄糖型抗坏血酸酯可由各种方法制备。较好的制备实施例描述如下。

方法(A)

本发明的葡萄糖型抗坏血酸酯(I)的制备是将糖型抗坏血酸(II)与通式为R-OH(III)的醇反应，式中R的定义同上。

该反应是最常见的酯合成反应之一，即羧酸和醇的脱水反应。该反应是一种平衡反应，它可在无催化剂存在下进行。但是有催化剂存在更好。可采用已知的酯化催化剂，常用的有无机酸、有机酸或路易斯酸。具体可使用的无机酸是氢卤酸，如盐酸，氢溴酸，氢碘酸，氢氟酸，高氯酸，硫酸，氯磺酸，磷酸或硼酸，可使用的有机酸是芳基磺酸，如对甲苯磺酸或苯磺酸，烷磺酸如甲磺酸或三氟甲磺酸，脂肪族羧酸，如乙酸或丙酸，卤代乙酸，如三氯乙酸或三溴乙酸，或H⁺型离子交换树脂。可用的路易斯酸的例子包括三氯化硼，三氯化硼-醚络合物，三氯化硼，三溴化硼，三碘化硼，氯化铝，四氯化钛，氯化锌，氯化亚锡和氯化锡。这些酸可以直接使用，如果需要，也可以水或有机溶剂的溶液或悬浮液形式使用，并且可以单独或混合使用。

用酸量一般基于葡萄糖型抗坏血酸(II)原料约为0.001~5%，较好为0.01~2%（重量）。

葡萄糖型抗坏血酸(II)原料通常以游离酸形式使用，其中可含或不含结晶水，但该酸也可以盐的形式使用，如碱金属盐（如锂盐，钠盐或钾盐），碱土金属盐（如镁盐，钙盐或钡盐），或铵盐。当原料为盐时，在酯化反应前，该盐与以化学计算量或略过量的酸（通常达1.5摩尔/摩尔盐）进

行反应。盐由此转变成游离酸。

葡糖型抗坏血酸或其盐的酯化一般在溶剂中进行。对反应不起不良影响的溶剂均可使用，如丙酮，甲乙酮，环己酮，己烷，环己烷，乙腈，丙腈，苄腈，硝基甲烷，硝基乙烷，硝基苯，二氯甲烷，氯仿，四氯化碳，1,2-二氯乙烷，1,2-二氯乙烷，1,1,1-三氯乙烷，1,1,2-三氯乙烷，三氯乙烯，四氯乙烯，苯，甲苯，二甲苯，甲酰胺，二甲基甲酰胺，二甲基乙酰胺，二甲亚砷，六甲基磷酰胺，环丁砜，二噁烷，四氢呋喃，乙醚，二甲氧基乙烷，乙二醇二甲醚，二甘醇二甲醚，乙酸乙酯，或水。这些可以单独使用，也可以混合使用，上述做为反应剂的由通式(Ⅲ)表示的醇也可以做溶剂。

在酯化反应中，醇(Ⅲ)的使用量可与糖型抗坏血酸(Ⅱ)等摩尔，也可以大量过量，例如，当该醇也用做溶剂时，其量可以约是酸摩尔的300倍之多。

因为酯化反应是平衡反应，反应中生成的水或反应混合物含水最好用常规方法在反应过程中从反应混合物中排出，以增加酯的产率。水可通过蒸馏排出，最好使用溶剂通过共沸蒸馏排出。共沸蒸馏时，冷却共沸蒸汽可分离出水，回收的溶剂可再返回反应混合物。另一种方法是在共沸蒸汽被排出反应混合物的同时，向其中加入与排出溶剂等量的新鲜无水溶剂。但是当醇(Ⅲ)或溶剂的沸点高于水时，水的排出取决于所用的醇(Ⅲ)或溶剂。

也可以用脱水剂或干燥剂移出水。例如，将共沸蒸汽直接或冷至冷凝水后用干燥剂(如无水硫酸钙，无水硫酸钠或镁，分子筛，硅胶或氧化铝)干燥，然后返回反应器。脱水剂的例子还有原甲酸酯或1,1-二烷氧基丙烷。脱水剂可加入反应混合物中，移出其中的水。

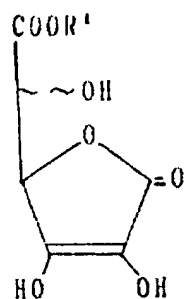
反应温度一般约为0℃~150℃，最好约20℃~120℃。反应通常在常压下进行，但反应也可以在减压下进行，以加速从反应混合物中蒸馏或

共沸排出水。

反应时间依所用的醇(Ⅲ),催化剂和其它反应条件而异,一般约为0.5~24小时,最好约1~15小时。对反应时间的要求并不苛刻。

方法 B.

本发明糖型抗坏血酸酯(Ⅰ)的制备可通过将下列通式的一种糖型抗坏血酸酯与上述醇(Ⅲ)反应而实现,



式中 R' 表示1~12 碳烃基。该反应是酯交换反应。

通式(Ⅳ)中, R' 是1~12碳烃基,其例子包括直链或支链烷基、链烯基或炔基,以及环烷基,芳基或芳烷基。

1~12碳的烷基例子包括甲基,乙基,正丙基,异丙基,正丁基,异丁基,仲丁基,叔丁基,正戊基,异戊基,仲戊基,叔戊基,新戊基,正己基,正庚基,正辛基,仲辛基,正壬基,异壬基,正癸基,正十一烷基和正十二烷基。链烯基含2~12 碳原子,其例子包括乙烯基,丙烯基,丁烯基,戊烯基,己烯基,庚烯基,辛烯基,壬烯基,癸烯基,十一碳烯基和十二碳烯基。类似地,炔基含2~12碳原子,其例子包括乙炔基,丙炔基,丁炔基,戊炔基,己炔基,庚炔基,辛炔基,壬炔基,癸炔基,十一碳炔基和十二碳炔基。

环烷基最好含3~8 个碳原子,其例子有环丙基,环丁基,环戊基,

环己基，环庚基和环辛基。

芳基的例子有苯基，呋喃基，噻吩基，吡啶基或萘基；芳烷基最好含7~10个碳原子，例如最好烷基含1~4个碳原子，并且带有上述取代基，即苯基，呋喃基，噻吩基，吡啶基或萘基。芳烷基的具体例子包括苄基，苯乙基，1-苯乙基，1-苯丙基，3-苯丙基，1-甲基-3-苯丙基和4-苯丁基。

原料酯化合物(IV)的制备可按照上述方法(A)将糖型抗坏血酸(II)与通式为 $R'-OH$ 的醇(R' 同前述)反应而实现。

与上述酯化反应(A)类似，该反应也是平衡反应，通常在催化剂(一般为无机酸，有机酸或路易斯酸)存在下进行。具体的无机酸可以是氢卤酸，如氢氯酸，氢溴酸，氢碘酸或氢氟酸；高氯酸，硫酸，氯磺酸，磷酸或硼酸，有机酸可以是芳磺酸，如对甲苯磺酸或苯磺酸；烷磺酸，如甲磺酸或三氟甲磺酸；脂肪族羧酸，如乙酸或丙酸；卤代乙酸，如三氟乙酸或三氯乙酸，或 H^+ 型离子交换树脂。可用的路易斯酸的例子包括三氯化硼，三氯化硼-醚络合物，三氯化硼，三溴化硼，三碘化硼，三氯化铝，四氯化钛，氯化锌，氯化亚锡和氯化锡。这些酸可直接使用，如需要，也可以水或有机溶剂的溶液或悬浮液的形式使用。这些酸也可以单独或以两个酸或更多酸混合物的形式使用。

该酸使用量基于原料糖型抗坏血酸(IV)的量约为0.001~5%，较好约为0.01~2% (重量)。

反应在溶剂或无溶剂中进行。任何对反应无付作用的溶剂均可使用，如己烷，环己烷，乙腈，丙腈，苄腈，硝基甲烷，硝基乙烷，硝基苯，二氯甲烷，氯仿，四氯化碳，1,1-二氯乙烷，1,2-二氯乙烷，1,1,1-三氯乙烷，1,1,2-三氯乙烷，三氯乙烯，四氯乙烯，苯，甲苯，二甲苯，甲酰胺，二甲基甲酰胺，二甲基乙酰胺，二甲亚砜，六甲基磷酰胺，环丁砜，二噁烷，四氢呋喃，乙醚，二甲氧基乙烷，乙二醇二甲醚，二甘醇二甲醚，乙酸乙酯或水，这些溶剂可单独或混合使用。上述式Ⅲ表示的醇也可用做溶

剂。

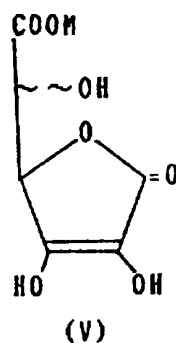
在方法(B)反应中,酯交换反应在酸催化剂存在下于糖型抗坏血酸酯(Ⅳ)和醇(Ⅲ)之间进行,得到平衡混合物。因此,醇最好大量过量使用,即作反应剂,也作溶剂,一般约为糖型抗坏血酸酯摩尔数的300倍,由此增加所需糖型抗坏血酸酯的产率。进一步讲,当副产物醇的沸点低时,最好从反应混合物中将其排出,使平衡向所需糖型抗坏血酸酯的方向进行。在此方法中,醇(Ⅲ)量可以从与糖型抗坏血酸酯(Ⅳ)等量直至是该酯的5倍。

反应温度一般约为 $0^{\circ}\text{C} \sim 150^{\circ}\text{C}$,最好约为 $20^{\circ}\text{C} \sim 120^{\circ}\text{C}$ 。反应可在减压下进行,以加速从反应混合物中蒸馏排出副产物醇,即 $\text{R}'\text{OH}$ 。

反应时间依所用的不同糖型抗坏血酸(Ⅳ),醇(Ⅲ),催化剂及其它反应条件而变化,通常约为0.5~24小时,较好约为1~15小时,但并不苛刻。

方法(C)

本发明的糖型抗坏血酸酯(Ⅰ)的制备可通过将下式的糖型抗坏血酸盐:



其中(M)表示碱金属, 碱土金属, 铵, 被取代的铵或吡啶鎓)与通式为 $R-X(V)$ (其中R的定义同上, X表示卤素, 烷基磺酰氧基或芳基磺酰氧基) 的化合物或与通式为 $(RO)_2SO_2(VI)$ (其中R的定义同上) 的化合物反应。

通式(V)中, M是碱金属, 如锂, 钠或钾; 碱土金属, 如镁, 钙或钡; 铵或被取代铵($>N^+<$), 最好至少有一个1至6碳的烷基, 环烷基(最好是环己基)或芳基(最好是苄基或苯基)取代基; 或者被取代的铵上至少有一个与铵上的氮原子形成的5或6元碳环或杂环, 该环上也可以选择含有其它的氮或氧原子; M或者是吡啶鎓。被取代的铵的具体例子有甲铵, 乙铵, 丙铵, 丁铵, 戊铵, 己铵, 苯铵, 苄铵, 二甲铵, 二乙铵, 二丙铵, 二丁铵, 二戊铵, 二己铵, 二苯铵, 哌啶鎓, 吗啉鎓, 哒嗪鎓, 吡咯烷鎓, 二苄铵, 三甲铵, 三乙铵, 三丙铵, 三丁铵, 三戊铵, 三己铵, 三苄铵, 四甲铵, 四乙铵, 四丙铵, 四丁铵, 四戊铵, 四己铵, 三乙基戊铵, 三甲基苯铵, 三甲基苄铵, 三乙基戊铵, 三乙基苄铵, 三丙基苯铵, 三丙基苄铵, 三丁基苯铵或三丁基苄铵。

通式(VI)中, X是卤素, 如溴, 氯, 碘或氟; 烷基磺酰氧基, 如甲磺酰氧基, 乙磺酰氧基, 三氯甲磺酰氧基或三氟甲磺酰氧基; 或是芳磺酰氧基, 如苯磺酰氧基, 对甲苯磺酰氧基, 邻甲苯磺酰氧基, 对氯苯磺酰氧基, 邻硝基甲苯磺酰氧基, 间硝基甲苯磺酰氧基或对硝基甲苯磺酰氧基。

本法中的原料糖型抗坏血酸盐(V)可由已知方法制备, 如由“维生素”56, 117-131(1982)中描述的方法或其它类似方法, 盐(V)的制备也可以通过将糖型抗坏血酸(II)与合适的碱反应, 碱的例子有碱金属或碱土金属的氢氧化物、碳酸盐或酸式碳酸盐, 或吡啶, 叔胺或含有三 N^+O H^- 结构的被取代的氢氧化铵。上述具体的氢氧化物, 碳酸盐或酸式碳酸盐的例子包括氢氧化锂, 碳酸氢锂, 碳酸锂, 氢氧化钠, 碳酸氢钠, 碳酸钠, 氢氧化钾, 碳酸钾, 氢氧化镁, 碳酸镁, 氢氧化钙, 碳酸钙, 氢氧化

钡和碳酸钡，这些碱的用量可约为与糖型抗坏血酸(Ⅱ)等法量至该酸的1.5倍当量。

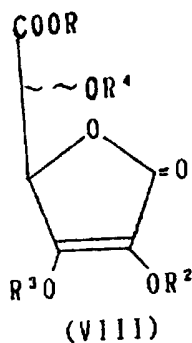
方法(C)的酯化反应一般在溶剂存在下进行。对本反应无付作用的溶剂均可，极性溶剂较好，如乙腈，丙腈，苯腈，甲酰胺，二甲基甲酰胺，二甲基乙酰胺，二甲亚砜，环丁砜，六甲基磷酰胺，丙酮，甲乙酮，二噁烷，四氧呋喃，乙二醇二甲醚，二甘醇二甲醚，或水。上述溶剂可单独或混合使用。

化合物(Ⅳ)或(Ⅵ)的用量约为每摩尔所用糖型抗坏血酸盐(Ⅴ)1~20摩尔，最好约为1.2~10摩尔。

反应温度一般约从0℃至100℃，最好约从10℃至80℃。反应时间依糖型抗坏血酸盐(Ⅴ)和其它反应物而变化，一般约从0.5至24小时，较好约为1~15小时，但并不苛刻。

方法D

本发明糖型抗坏血酸酯(Ⅰ)的制备可通过将下列通式的糖型抗坏血酸酯进行保护基和酰基的消除反应而实现，



式中R的定义同上， R^2 表示氢或羟基保护基， R^3 表示羟基保护基， R^4 表示氢，酰基或羟基保护基。

式(Ⅲ)中，由 R^2 ， R^3 和 R^4 表示的羟基保护基是被还原反应消除的基团。这些保护基是已知的，其例子包括苄基或取代的苄基(最好被低级烷氧基，硝基，卤素或氰基取代)，如对甲氧基苄基，邻硝基苄基，对硝基苄基，对氯苄基，对溴苄基或对氰基苄基。较好的保护基的例子是联苯甲基。酰基宜含1~12个碳原子，较好的是含1~7个碳的低级酰基，例如甲酰基，乙酰基，丙酰基，丁酰基，戊酰基，异戊酰基，pyvaloyl或苯甲酰基。

本方法中，可首先消除酰基，然后消除羟基保护基，或者可以先消除羟基保护基，再消除酰基。当 R^2 ， R^3 和 R^4 都是羟基保护基时，可在一次消除反应中全部去除。

5位碳的酰基可用酸或碱水解除去。如果仅使5位碳上的酰基以高产率水解，而保持6位碳上的酯基不受影响，那么反应时的条件应尽可能缓和。5位酰基一般更容易被水解，尽管这在不同程度上取决于6位碳上的酯结构和5位碳上的酰基结构，它还是可以被选择消除。

水解用酸没有特殊限制，一般水解中用的酸均可用于本法，还可使用其它无机酸和有机酸，可使用的具体无机酸是氢卤酸，如盐酸，氢溴酸，氢碘酸或氢氟酸；高氯酸；硫酸；氟代硫酸，磷酸或硼酸。可使用的有机酸是芳磺酸，如对甲苯磺酸或苯磺酸，烷基磺酸，如甲磺酸或三氟甲磺酸；脂肪族羧酸，如乙酸或丙酸；卤代乙酸，如三氟乙酸或三氯乙酸；或H型离子交换树脂。这些酸可以直接使用，如需要也可以与水或有机溶剂一起以溶液或悬浮液形式使用。它们可以单独或混合使用。

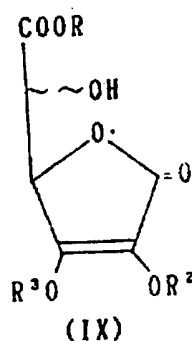
对水解中用碱无特殊限制，一般任何水解用碱均可用于本法。碱的例子包括碱金属或碱土金属的氢氧化物，碳酸盐或酸式碳酸盐，如氢氧化锂，碳酸氢锂，碳酸锂，氢氧化钠，碳酸氢钠，碳酸钠，氢氧化钾，碳酸氢钾，

碳酸钾，氢氧化镁，碳酸镁，氢氧化钙，碳酸钙，氢氧化钡或碳酸钡；有机碱如吡啶，伯，仲或叔胺。

任何对该反应无付作用的溶剂均可用于该反应，但对水亲和力大的溶剂更好，如丙酮，甲乙酮，甲醇，乙醇，正丙醇，异丙醇，叔丁醇，乙腈，丙腈，二恶烷，四氢呋喃，乙醚，乙二醇二甲醚，二甘醇二甲醚，乙酸乙酯，二甲基甲酰胺，二甲基乙酰胺，二甲亚砷或六甲基磷酰胺。水也可做为溶剂。上述溶剂可单独或混合使用。

尽管反应温度取决于所用的化合物(Ⅷ)和其它反应条件，但一般约从 -20°C 至 120°C ，较好是约从 0°C 至 100°C 。类似地，反应时间也随所用的化合物(Ⅷ)和其它反应条件变化，但一般约为1~10小时。

如上所述，在5位碳上有 R^4 酰基的化合物(Ⅷ)经水解使5位酰基脱酰基化能够被转变为下式化合物：



式中 R ， R^2 和 R^3 的定义同上。

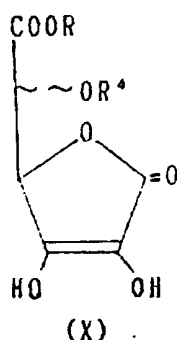
然后消除2位和3位碳上的羟基保护基可得到本发明的糖型抗坏血酸酯(I)。一般在催化剂如氯化钯，氧化铂或铂黑存在下，用氢进行催化还原来完成该消除反应。其中催化剂可载于活性碳上(如 Pd/C)，也可载于氧化铝或硅胶上。

该催化还原反应一般于溶剂中进行，溶剂的例子有甲醇，乙醇，正丙醇，异丙醇，乙酸，乙腈，丙腈，二恶烷，四氢呋喃，乙醚，1,2-二甲氧

基乙烷，乙二醇二甲醚，氯仿，二氯甲烷，苯，甲苯，或水。这些溶剂可单独或混合使用。

反应通常在约10~100 °C及常压或加压下进行。

另一方面，如果在脱酰基化之前先消除分别位于2位和3位碳上的 R^2 和 R^3 羟基保护基团，那么就可以使用将化合物(Ⅸ)转变为糖型抗坏血酸酯(Ⅰ)的方法。也就是在催化剂存在下，于反应溶剂中使用氢对酯(Ⅸ)进行催化还原，得到具有下式的5位碳上有 R^4 酰基的化合物，



其中R的定义同上。

然后，使用将化合物(Ⅸ)转变为(Ⅹ)的水解方法，可选择消除上述化合物(X)中的 R^4 酰基，得到糖型抗坏血酸酯(Ⅰ)。

当化合物(Ⅸ)中的 R^2 、 R^3 和 R^4 都是羟基保护基时，那么进行一次上述的催化还原则可得到酯(Ⅰ)，

如上所述，本发明的糖型抗坏血酸酯(Ⅰ)可由方法(A)、(B)、(C)或(D)得到，前三种方法得到的化合物一般以游离酸形式存在，而D法得到的化合物即可以游离酸形式存在，也可以盐形式存在。

本发明糖型抗坏血酸酯(Ⅰ)可由常规方法分离和提纯。即在反应之后，溶剂和低沸点物质用常规方法从反应混合物中排出，得到的残物进行萃取，色谱层析(如用硅胶，聚苯乙烯树脂或活性炭)、蒸馏或重结晶。本发明酯(Ⅰ)可以分离成无水或水合化合物。

本发明以游离酸形式存在的糖型抗坏血酸酯(I)通过与碱反应, 可转变为相应的盐, 其中碱的例子有碱金属氧化物, 氢氧化物、碳酸盐或酸式碳酸盐, 碱土金属氧化物、氢氧化物或碳酸盐, 胺或氢氧化铵。将游离酸形式的酯(I)与被碱金属离子, 碱土金属离子或铵离子取代的阳离子交换树脂接触, 也可使其转变为盐。

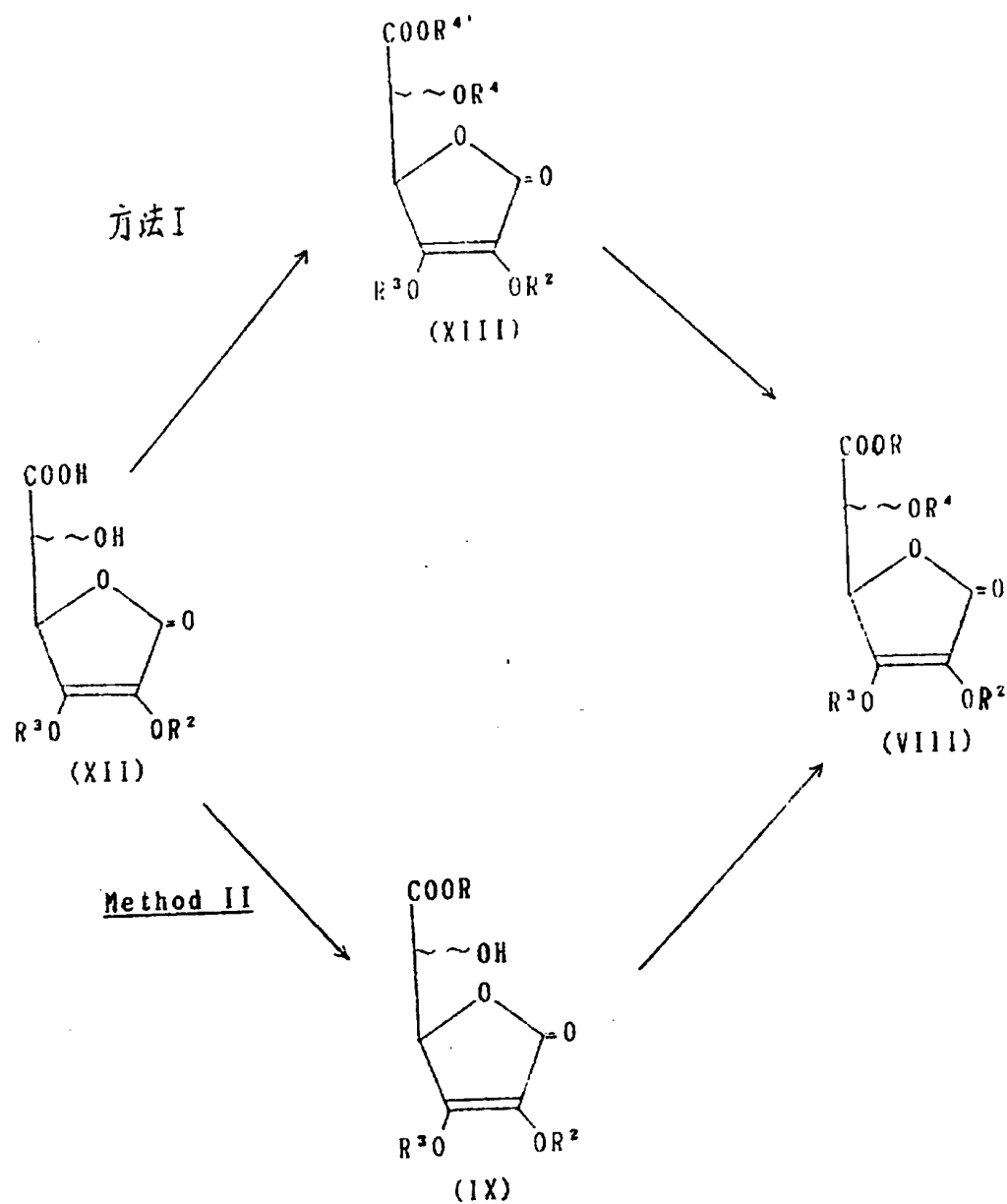
如果需要, 在反应之后, 不经分离出糖型抗坏血酸酯就向反应混合物中加入合适的碱(如碱金属氧化物、氢氧化物, 碳酸盐或酸式碳酸盐, 碱土金属氧化物, 氢氧化物或碳酸盐, 胺或氢氧化铵), 或将反应混合物与被合适的碱金属离子, 碱土金属离子或铵离子取代的阳离子交换树脂接触, 则将酯(I)直接转变成盐, 再用如重结晶: 沉淀等类似常规方法分离提纯该盐。

酯(I)和其盐可含有结晶水。

本发明糖型抗坏血酸酯(I)的盐举例如下: 碱金属盐, 如锂, 钠或钾盐; 碱土金属盐, 如镁, 钙或钡盐; 铵盐, 被取代的铵盐或吡啶鎓盐。

被取代的铵盐例子是甲铵, 乙铵, 丙铵, 丁铵, 戊铵, 己铵, 苯铵, 苄铵, 二甲铵, 二乙铵, 二丙铵, 二丁铵, 二戊铵, 二己铵, 二苯胺, 吡啶鎓, 吗啉鎓, 吡嗪鎓, 吡咯烷鎓, 二苄铵, 三甲铵, 三乙铵, 三丙铵, 三丁铵, 三戊铵, 三己铵, 三苄铵, 四甲铵, 四乙铵, 四丙铵, 四丁铵, 四戊铵, 四己铵, 三甲基苯铵, 三甲基苄铵, 三乙基苯铵, 三乙基苄铵, 三丙基苯铵, 三丙基苄铵, 三丁苯铵或三丁基苄铵盐。

上述糖型抗坏血酸酯(VIII)也是一种新化合物, 它可按下述流程制备:



酯(Ⅷ)可由方法 I 或 II 制备。

方法 I

酯(Ⅷ)中, R^2 , R^3 和 R^4 的定义同上述, $R^{4'}$ 表示氢或与上述 R^4 相同。 R^4 为酰基的酯(Ⅷ)可通过对化合物(XII)进行常规酰化反应而制得。即将化合物(XII)在酸或碱催化剂存在下与常规酰化剂(如 1~12 碳的脂肪族或芳香族酸酐, 其中包括混合酸酐, 或其酰卤, 如酰氯, 酰溴, 酰碘或酰氟)反应, 得到酰化的化合物(XIII),

但在此酰化反应中, 由于原料(XII)是 2-羟基羧酸, 根据所采用的反应条件和试剂可得到两种化合物。一种是仅 5 位羟基被酰化的化合物, 即化合物(XIII)中 $R^{4'}$ 是氢, 另一种化合物 5 位羟基和 6 位羧基均被酰化, 在 6 位碳上形成一个混合酸酐, 即化合物(XIII)中 $R^{4'}$ 和 R^4 都是酰基, 尽管由反应条件, 后处理方法或化合物(XIII)的稳定性所限, 但如果需要, $R^{4'}$ 是氢或酰基的化合物(XIII)可被单独或一起分离出来。如果进一步需要, 可只将 6 位碳上的 $COOR^{4'}$ ($R^{4'}$ 是酰基)水解成羧基, 得到 $R^{4'}$ 是氢的化合物(XIII)。

另一方面, R^4 是羟基保护基(可由还原反应消除)的化合物(XIII)可通过将化合物(XII)进行已知的苄化反应而得到, 例如, 将化合物(XII)与合适的苄卤(如苄氯, 苄溴或苄碘)在脱氢卤化剂存在下及溶剂(或无溶剂)中反应, 则得到 R^4 和 $R^{4'}$ 是羟基保护基(可由还原反应消除)的化合物(XIII)。

在该反应中, 碱性物质是脱氢卤化剂, 如氢化钠, 氢氧化钠, 碳酸氢

钠，碳酸钠，氯化钾，碳酸钾，碳酸氢钾，吡啶，或叔胺；例如三乙胺，三丙胺，二乙基丙胺或4-二甲氨基吡啶。氧化银或碳酸银也可用做脱氢卤化剂。反应在溶剂中进行时，溶剂通常是丙酮，甲乙酮，乙腈，丙腈，硝基甲烷，硝基乙烷，硝基苯，乙酸乙酯，二氯甲烷，氯仿，四氯化碳，二噁烷，四氢呋喃，1,2-二甲氧基乙烷，乙二醇二甲醚，二甘醇二甲醚，碳酸二乙酯，甲酰胺，二甲基甲酰胺，二甲亚砷，环丁砜或六甲基磷酰胺。

反应温度取决于反应物和所用试剂及反应条件，但一般约为0 °C ~ 120 °C。同样反应时间是可变的，一般约为1 ~ 24小时。

将得到的化合物(XIII)进行常规的酯化反应，可获得化合物(VIII)。

具体地讲，将R^{4'}是氢的化合物(XIII)用常规方法酯化则得到化合物(VIII)。这类常规酯化的例子包括所谓直接酯化法，其中化合物(XIII)与醇(III)在酸催化剂存在下进行反应；通过羧酸酯的方法，其中化合物(XIII)与上述化合物RX(VI) (RO)₂SO₂(VII)在碱存在下进行反应；将化合物(XIII)与上述醇(III)在脱水缩合剂(如二环己基碳化二亚胺)存在下反应的方法；将化合物(XIII)与烯烃化合物(如异丁烯)在酸催化剂存在下反应的方法；将化合物(XIII)与O-烷基化剂(如偶氮甲烷或原甲酸酯)反应的方法；或者化合物(XIII)先转化为活性酯化合物，再用醇(III)醇解的方法。

当化合物(XIII)中R^{4'}为酰基时该化合物即是上述的活性酯化合物。这时化合物(XIII)与醇(III)在碱催化剂存在下反应则得到糖型抗坏血酸酯(VIII)。当化合物(XIII)的R^{4'}为羟基保护基时，通过酯交换反应则得到异(VIII)。

方法II：

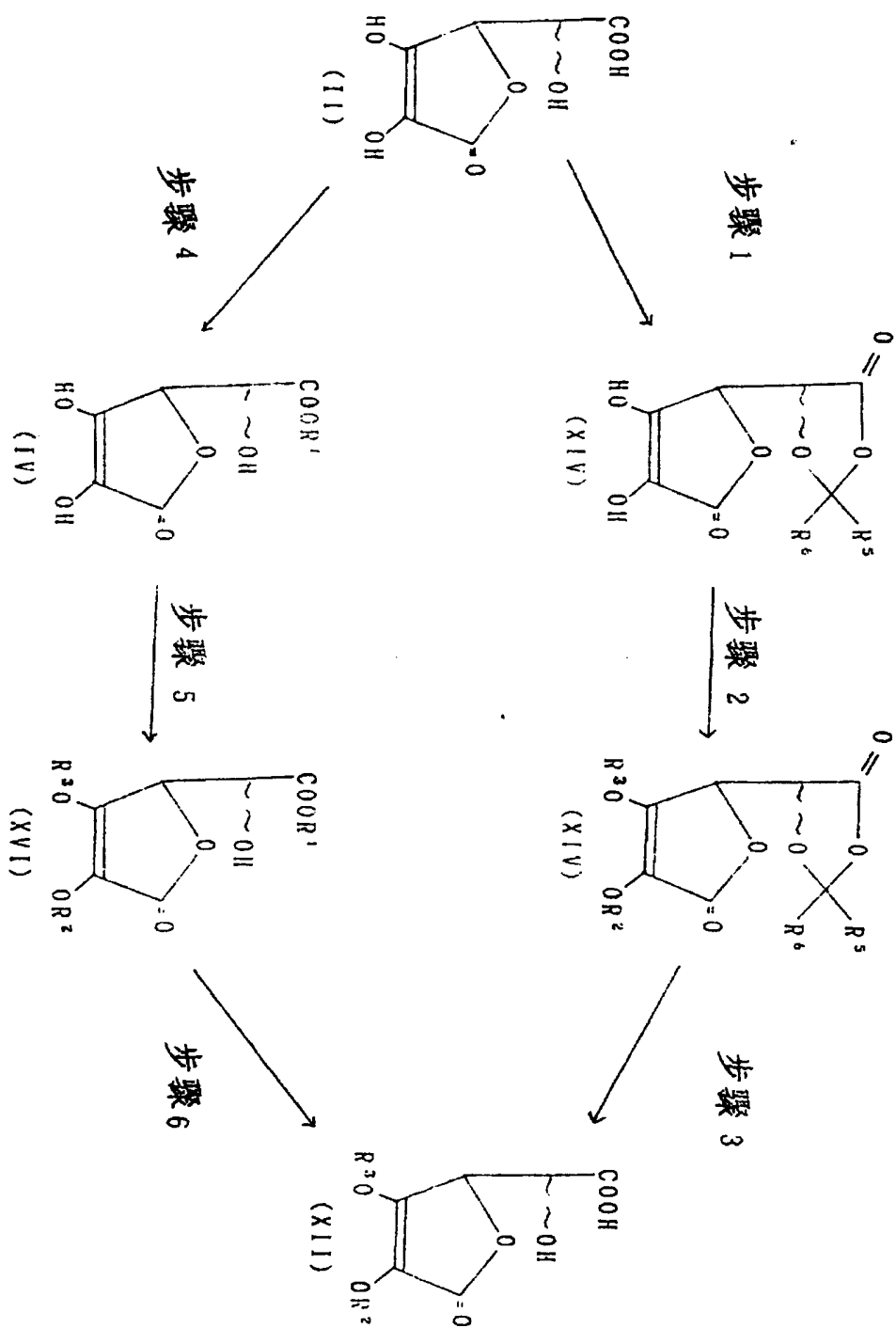
常规酯化方法可适用于将化合物(XII)(其中R²和R³的定义同上)

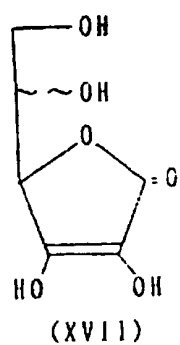
转变成化合物(IX)(其中 R , R^2 和 R^3 的定义同前)的步骤。这类方法的例子包括直接酯化方法, 其中化合物(XII)与醇(III)在酸催化剂存在下反应; 通过羧酸酯的方法, 其中化合物(XII)与上述化合物 RX (VI)或 $(RO)_2SO_2$ (VII)在碱存在下反应; 化合物(XII)与上述醇(III)在脱水缩合剂(如二环己基碳化二亚胺)存在下反应的方法; 化合物(XII)与烯烃(如异丁烯)在酸催化剂存在下反应的方法, 或者化合物(XII)与O-烷基化剂(如偶氮甲烷或原甲酸酯)反应的方法。

常规酰化方法适用于将化合物(IX)转变成 R^+ 不是氢而是酰基的化合物(VIII)。将化合物(IX)与酰化剂在酸催化剂或碱性缩合剂存在下反应可实现酰化过程, 酰化剂的例子有1至12碳的脂肪族羧酸或芳香族羧酸的酸酐, 其中包括混合酸酐, 或酰卤, 如酰氯, 酰溴, 酰碘或酰氟。

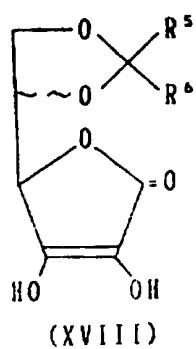
另一方面, 当化合物(XII)有一个可被还原反应消除的 R^+ 羟基保护基时, 将其在碱或脱水卤化剂(如氧化银或碳酸银)存在下与芳卤(如芳氯, 芳溴或芳碘)反应则得到化合物(VIII)。

上述制备化合物(VIII)的原料化合物(XII)也是新化合物。化合物(XII)可按下述步骤制备:

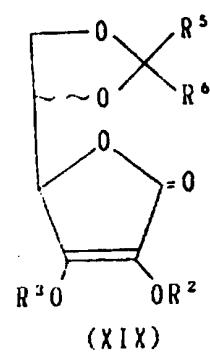




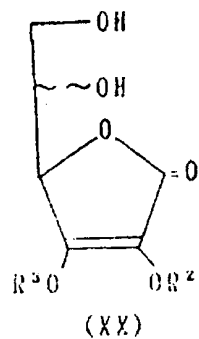
步骤 7



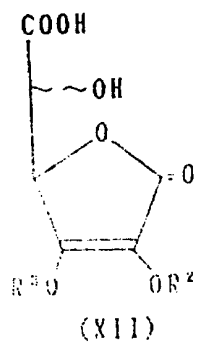
步骤 8



步骤 9



步骤 10



步骤1 是制备化合物(XIV)时糖型抗坏血酸(I)的缩酮或缩醛的生成反应,式(XIV)中 R^5 和 R^6 可相同或不同,它们分别表示氢,甲基,乙基或苯基,或者 R^5 和 R^6 共同形成二价多亚甲基 $-(CH_2)_n-$,其中 n 是4或5。即糖型抗坏血酸(I)与醛或酮,或与醛或酮的缩酮或缩醛(如甲醛,乙醛,丙酮,丙醛,甲乙酮,二乙酮,环戊酮,环己酮或苯甲醛)在酸催化剂存在下反应,得到化合物(XIV)。

通常在存在溶剂的条件下进行反应。可使用任何对反应无反作用的溶剂,如乙腈、丙腈、苄腈、硝基甲烷、硝基乙烷、硝基苯、氯仿、四氯化碳、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、己烷、环己烷、苯、甲苯、二甲苯、二噁烷、四氢呋喃、1,2-二甲氧基乙烷、乙二醇二甲醚、碳酸二乙酯、二甲基甲酰胺或二甲亚砷。如果需要,上述同类或醛类,或其缩酮或缩醛类也可用作溶剂。这些溶剂可单独使用,也可作为混合物使用。

所用的酸性催化剂的例子包括:无机酸如卤化氢,例如氯化氢、溴化氢、碘化氢或氟化氢;高氯酸;硫酸;氯磺酸;磷酸;硼酸;有机酸如芳基磺酸,例如对甲苯磺酸或苯磺酸;链烷磺酰,例如甲磺酸或三氟甲磺酸;卤代乙酸,例如三氟代乙酸、三氯代乙酸;或 H^+ 形式的离子交换树脂;或路易斯酸,例如三氟化硼、三氯化硼、三溴化硼、三碘化硼、氯化铝、四氯化钛、氯化锌、氯化亚锡或氯化锡。

反应温度通常约为0—100℃,反应时间通常约为1—24小时。

步骤2 是生产化合物(XV)(式中, R^2 、 R^3 、 R^5 和 R^6 与上面的化合物(XIV)相同)的反应。在该步骤中,在碱性物质或脱卤化氢剂如氧化银或碳酸银存在下,化合物(XIV)与苄基卤如苄基氯、苄基溴或苄基碘反应。每摩尔化合物(XIV)所用的苄基卤的量通常约为1—8摩尔,较好的约为1—6摩尔。每摩尔化合物(XIV)所用的脱卤化氢剂的量通常约为1.5—20摩尔。

通常在溶剂中进行该反应。可使用任何对反应无反作用的溶剂。这些溶剂的例子包括丙酮、甲乙酮、乙腈、丙腈、硝基甲烷、硝基乙烷、硝基苯、乙酸乙酯、二恶烷、四氢呋喃、1,2-二甲氧基乙烷、二乙醇二甲醚、二甘醇二甲醚、碳酸二乙酯、甲酰胺、二甲基甲酰胺、二甲亚砷、四氢噻吩砷或六甲基磷酰胺。这些溶剂可单独使用，也可作为二种或更多的溶剂的混合物使用。

反应温度通常约为0—120℃。反应时间虽然取决于所用的反应物、脱卤化氢剂和溶剂以及采用的反应条件，但通常约为1—24小时。

由化合物(Ⅱ)生产化合物(Ⅳ)的步骤4在上文有关化合物(Ⅳ)的生产中作了描述。由化合物(Ⅳ)生产化合物(XⅥ)的步骤5可按与上文所述的由化合物(XⅣ)生产化合物(XⅥ)相同的方法进行。

由化合物(XⅤ)生产化合物(XⅡ)的步骤3可采用在酸性或碱性条件下在5位和6位碳上的缩醛基或缩酮基水解的方法进行。由化合物(XⅦ)生产化合物(XⅡ)的步骤6与上面类似，可采用在酸性或碱性条件下在6位碳上的酯基水解的方法进行。

在上述水解反应中，可用作碱性原料的例子有氢氧化钠、碳酸氢钠、碳酸钠、氢氧化钾、碳酸钾、碳酸氢钾、氢氧化钡、氨、甲酸钠或乙醇钠。可用作酸的例子有卤化氢，例如氯化氢、溴化氢、碘化氢或氟化氢，高氯酸、硫酸、磷酸、硼酸、乙酸、三氯乙酸、三氯乙酸、对甲苯磺酸、甲磺酸或 H^+ 形式的离子交换树脂。碱性原料或酸性原料可直接使用或作为于溶剂中的溶液或悬浮液使用。另外，它们既可单独使用，也可作为二种或二种以上溶剂的混合物使用，碱性原料或酸性原料的用量可在催化量至大大过量(当其还用作溶剂时)的范围内。因此，以化合物(XⅤ)和(XⅦ)的重量为基准，它们的用量分别宜约在0.01—500%范围内。

水解反应通常在溶剂中进行，溶剂的例子有水、乙腈、甲醇、乙醇、正丙醇、异丙醇、正丁醇、叔丁醇、丙酮、甲乙酮、苯、甲苯、二甲苯、

二恶烷、四氢呋喃、乙醚、1,2-二甲氧基乙烷、乙二醇二甲醚、二甘醇二甲醚、甲酰胺、二甲基甲酰胺或二甲亚砜。这些溶剂可单独使用，或作为二种或二种以上溶剂的混合物使用。

反应温度通常约为 -20°C 至 100°C ，反应时间虽然取决于所用的反应物、试剂和溶剂以及采用的反应条件，但通常约为1—10小时。

步骤7是生产化合物(XVIII)(式中 R^5 和 R^6 与上面的相同)的反应，即L-抗坏血酸(XVIII)(式中，5位上的羟基符合右手规则或具有S绝对构型或异抗坏血酸(XVIII)(式中，5位上的羟基符合左手规则或具有R绝对构型)的5位和6位碳上的羟基形成缩醛或缩酮的反应。可按众所周知的方法，例如日本专利公开No. 60-69079所述的方法进行形成该缩醛或缩酮的反应。

由化合物(XVIII)生产化合物(XIX)的步骤8可按与上述步骤5相同的方法进行。由化合物(XIX)生产化合物(XX)的步骤9可按与上述步骤3或6相同的方法进行水解。

至于步骤10，即选择性氧化由此获得的化合物(XX)以生产化合物(XII)的反应，宜采用Heyns氧化方法。该氧化方法是用空气或氧气在催化剂存在下，在下进行催化氧化，上述催化剂的例子有铂或钨，它们可载于活性炭、氧化铝或硅胶上。反应在溶剂存在下进行，所述溶剂的例子有水、二恶烷、四氢呋喃、1,2-二甲氧基乙烷、乙二醇二甲醚、二甘醇二甲醚、丙酮、甲乙酮、环己酮、乙腈、丙腈或二甲基甲酰胺。这些溶剂可单独使用，或作为二种或二种以上溶剂的混合物使用。

在该氧化反应中，反应进行时，反应混合物变成酸性，这是因为产物(XII)是一种酸。因此，宜将碱性原料，如氢氧化钠、碳酸氢钠、碳酸钠、氢氧化钾、碳酸氢钾或碳酸钾根据反应进程直接或作为溶液滴加到反应混合物中，以保持混合物接近中性，例如约在5.5—8.5的pH值范围内。

反应温度通常为20℃至100℃，反应时间虽然取决于所用的反应物和溶剂以及所采用的反应条件，但通常为2—48小时。

按照上述氧化反应，获得的化合物(X I I)通常是以用于中和的碱性物质的盐的形式存在。如果需要，可往盐中加入无机酸(如盐酸或硫酸)或H⁺形式的阳离子交换树脂，以使该盐转化成游离酸(X I I)。

本发明的糖型抗坏血酸酯(I)和其盐由于在分子上具有还原的烯二醇基，故具有极好的抗氧活性，因此，它们可用作各种流体的抗氧剂。例如，当电导涂层组合物含有用作抗氧剂的本发明的该酯(I)和其盐时，该组合物的耐久性得到提高。它们还可用作食物、油和脂肪的抗氧化剂。另外，本发明的该酯(I)和其盐与金属盐(例如铁盐)相组合用作除臭剂或脱氧剂，和独自用作密封胶(例如丁基密封胶)中的腐蚀抑制剂。

再者，本发明的糖型抗坏血酸酯(I)和其盐可用作有机合成的中间体。具体地说，该酯(I)在4位和5位上有两个光学活性的碳，因此它可用于合成各种光学活性产物，例如天然化合物、药品、农用化学品或所有更重要的官能化合物。

另外，糖型抗坏血酸酯衍生物(VI)以及前面所列的用作生产化合物(VI)的中间体的化合物(IX)、(XII)、(XIII)、(XIV)、(XV)和(XVI)都是新的化合物，它们用作生产本发明的糖型抗坏血酸酯(I)的中间体。

现在将描述本发明的电导涂层组合物。

本发明的电导涂层组合物含有有机溶剂、树脂、电导金属粉末和糖型坏血酸酯或其盐。

在本发明中，因糖型抗坏血酸酯在许多有机溶剂中通常具有高的溶解度，而且具有化学稳定性，因此尤其适宜用作抗氧化剂。另外，与抗坏血酸酯相反，易获得纯态的糖型抗坏血酸酯。抗坏血酸酯有两个烯二醇型羟基和两个非烯二醇型羟基，因此很难用羧酸有选择性酯化非烯二醇型羟基，结

果生成各种酯的混合物。因糖型抗坏血酸只有一个羧基，用醇对其进行酯化易得到单一的酯，而不是酯的混合物，且产率高。

糖型抗坏血酸酯的抗氧活性是由如上所述的还原能力和与金属离子的螯合能力所得到的，因此，任何酯都可用作本发明的电导涂层组合物的抗氧化剂。但优选的酯是甲酯、乙酯、异丙酯、异丁酯、叔丁酯、辛酯、癸酯、十六烷酯、油酯、十八烷酯、苯酯、苄酯、烯丙酯或炔丙酯。

本发明的电导涂层组合物含糖型抗坏血酸酯（一种酯或这些酯的混合物），以组合物中电导金属粉末的重量为基准，其含量约为0.01~10%（重量）、较好的约为0.05~5%（重量），最好约为0.1~3%（重量）。

许多电导金属可用于本发明，例如铜粉、银粉、铝粉、镍粉、铬粉或者二种或二种以上金属的合金粉末。虽然可用于本发明的金属方面不限于上面列举的，但铜粉却是最好的金属粉末之一。这是因为糖型抗坏血酸酯可很有效地防止铜粉表面氧化。电导物质（如炭黑）也可用来代替电导金属粉末。电导物质（金属粉末或炭黑）的含量通常约为组合物的10%至80%（重量）。

本发明的电导涂层组合物含任何一种常规电导涂层组合物所用的树脂，尤其是例如丙烯酸树脂、聚酯树脂、环氧树脂、聚氨酯树脂、油基醇酸树脂或者合成橡胶或树脂的乳状液。该组合物中所含的树脂的量通常约为组合物的20—90%（重量）。

本发明的电导涂层组合物还含有机溶剂。所用的溶剂虽然不具体地限制，但通常使用酮类、酯类、氯化烃类、烃类、醇类、醚类、或二种或二种以上上述溶剂的混合物。

现参照下列实施例进一步说明本发明。

对比实施例1

将含0.5 % 胨、0.5 % 酵母萃取物、1.0 % 葡萄糖和0.1 % K_2HPO_4 的 PYG培养基加入到200 ml的锥形烧瓶中，在120 °C蒸汽中消毒20分钟。将一铂环量的新鲜的绿脓假单胞菌 IFO 3448 细胞接种到该烧瓶中，上述细胞在加有2.0 % 琼脂的 PYG培养基制得的斜面培养基上在28°C下生长2 天。在30°C旋转震荡下培养24小时，得到种子培养物。

在用 Na OH将 pH值初步调节到7.0 且用0.45微米过滤器过滤细菌后，往 PYG培养基中加入D- 葡糖二酸酯单钾盐（由 Sigma公司生产）。将1 ml上述种子培养物移入含20ml该培养基的200ml 锥形烧瓶中，在30°C震荡培养24小时。根据采用磺化的聚苯乙烯胶柱的高效液相色谱（由 Shimadzu 公司生产7.9 mm×30cm的 SCR- 101 H柱；流动相：稀硫酸，pH2.2；流速：0.5 ml/ 分钟；检测仪：差示衍射仪）分析，由此获得的液体培养基含9.02mg/ml 的2-酮基- D- 葡糖二酸。

采用离心法从590 ml液态培养基中除去细胞，得到580 ml上清液。将上清液通过 Amberline阳离子交换树脂。IR 120（H 形式，200 ml）柱并用150 ml去离子水洗涤，以除去上清液中的阳离子，然后再将上清液通过活性炭（70ml）柱并用50ml去离子水洗涤，使上清液脱色。

用氢氧化钙调节780 ml脱色的流出液至 pH6.5，过滤以除去混浊，然后减压浓缩至约20ml，在浓缩液中生成白色无定形晶体。在玻璃过滤器中收集晶体，用少量的冷水、甲醇洗涤，再用乙醚洗涤，然后减压干燥，得到5.04克含3.5 份水的2-酮基- D- 葡糖二酸二钙水合物。该晶体的分析数据表示如下：

熔点：152 —157 °C（分解）

$C_6H_6O_5Ca \cdot 3.5 H_2O$ 的元素分析（%）

计算值：C，23.30；H，4.24；Ca，12.96

测定值: C, 23.15; H, 4.18; Ca, 14.00

比旋度: $[\alpha]_D^{25} = -11.0^\circ$ (C=1.075%, 0.1 N HCl, 溶解后立即测定)

$[\alpha]_D^{25} = +9.0^\circ$ (C=1.075%, 0.1 N HCl, 达到平衡后测定)

IR光谱(最大吸收, cm^{-1} , KBr):

3590, 3500, 3400-2700(br), 1650, 1600, 1430, 1380, 1360, 1300, 1250, 1240, 1220, 1125, 1095, 1065, 1040, 1005, 995, 955, 900, 840, 800, 765, 725。

发现2-酮基-D-葡萄糖二酸二钙的水合水的量会发生变化。元素分析研究表明盐的水合水在1至4范围内。

对比实施例2

往搅拌的5.0 g (0.0167mol) 2-酮基-D-葡萄糖二酸二钙三水合物于250 ml丙酮的悬浮液中逐步加入2.5 ml浓硫酸。加完后, 继续搅拌3 中时。用约20g Hyflo Super Cel (Johns-Manville, U. S. A.) 作为助滤剂滤去不溶性物质, 然后用约1000ml丙酮洗涤。

合并滤液和洗涤液, 减压浓缩, 用过滤法收集结晶的沉淀, 用少量乙酸乙酯洗涤, 然后在干燥器中干燥, 得到3.80克无色针晶状的2,3-O-异亚丙基-2-酮基-D-葡萄糖二酸。产率为91.7%。

分析数据显示如下:

熔点: 180—210 $^\circ\text{C}$ (从丙酮/乙醚中重结晶, 分解)

$\text{C}_7\text{H}_{12}\text{O}_3$ 的元素分析(%)

计算值: C, 43.56; H, 4.87

测定值: C, 43.57; H, 4.99

IR光谱(最大吸收, cm^{-1} , KBr):

3400, 3300- 2800, 1750, 1690

^1H - NMR (d_6 - DM SO, δ) :

1.30 (s , 3 H) , 1.39 (s , 3 H) , 4.35—4.7 (m , 3 H) ,
8 —10 (br , 3 H) .

^{13}C - NMR (D_2O , δ) :

25.3 (q) , 25.5 (q) , 76.7 (d) , 86.7 (d) , 111.8 (s) ,
116.7 (s) , 170.4 (s) , 173.0 (s)

对比实施例3

将24.8g (0.1 mol) 2,3- O- 异亚丙基-2- 酮基- D- 葡萄糖二酸和50ml 浓盐酸的混合物在50℃搅拌20分钟。得到的反应混合物减压下浓缩至干, 向残留物中加入10ml 蒸馏水, 将得到的溶液通过借助于蒸馏水装填50ml 特级活性炭的色谱柱(注册商标 Shirasagi , Takeda 化学工业有限公司生产)。

在用水洗脱后, 减压浓缩流出物。往残留物中加入少量二氯甲烷, 用过滤法收集得到的不溶性物质, 干燥, 得到19.0克粗的 D- 葡萄糖型抗坏血酸(D- 赤- 己-2- 烯醇-1,4- 内酯) 水合物。纯度和产率分别为98.5% 和90.0%。从无水乙腈中重结晶后得到纯的 D- 葡萄糖型抗坏血酸。分析数据显示如下:

熔点: 188 —189 °C (分解)

$\text{C}_8\text{H}_{12}\text{O}_7$ 的元素分析(%)

计算值: C, 37.91 , H, 3.16

测定值: C, 37.80 ; H, 3.21

IR 光谱(最大吸收, cm^{-1} , K Br) :

3580, 3500, 3400- 3000, 1770, 1720, 1690, 1590。

^1H - NMR (d_6 - DM SO, δ) :

4.42 (d, 1 H), 4.95 (d, 1 H), 6.5 — 9.5 (br, 2 H),
9.5 — 13 (br, 2 H)。

^{13}C - NMR (d_6 - DM SO, δ) :

69.5 (d, 5-位 C), 77.2 (d, 4-位 C), 118.9 (s, 2-位 C), 152.3 (s, 3-位 C), 170.5 (s, 1-位 C), 171.7 (s, 6-位 C)。

对比实施例4

将500 克粗2-酮基- D- 葡糖二酸二钙[经高效液相色谱测定含85.1% 或1.417mol 二钙盐的三水合物 ($\text{C}_6\text{H}_8\text{O}_6\text{Ca} \cdot 3 \text{H}_2\text{O}$)] 于1500ml 蒸馏水的悬浮液在室温下搅拌, 同时慢慢往其中滴加214.9 克 (2.126 mol) 97% 的硫酸, 加完后, 将混合物在室温下搅拌过夜。

滤出生成的不溶性物质并用1000ml 蒸馏水洗涤。合并洗涤液和滤液, 在55℃的水浴中减压浓缩至大约300 ml 的量。冷却后, 滤出生成的不溶性物质。将滤液在55℃的水浴中温热8 小时。减压浓缩。在浓缩物中加入200 ml 蒸馏水, 滤去不溶性物质。

将由此获得的溶液通过借助于蒸馏水填装300 ml 特级活性炭的色谱柱 (注册商标: Shirasagi, 由 Takeda 化学工业有限公司生产)。用蒸馏水洗脱, 减压浓缩流出物, 用过滤法收集沉淀的晶体, 干燥, 得到第一批粗晶体。

再将滤液通过活性炭柱, 减压浓缩流出物, 用过滤法收集沉淀的晶体, 干燥, 得到第二批粗晶体。按与上面相同的方法再次处理滤液, 得到第三批粗晶体。

合并第一、第二和第三批粗晶体并一起混合, 得到247 克粗的 D- 葡糖型抗坏血酸一水合物。纯度和产率分别为96.8% 和81.1%。

采用从蒸馏水中重结晶的方法得到纯的 D- 葡萄糖型抗坏血酸一水合物。

分析数据显示如下：

熔点：134 —138 °C (分解)

$C_7H_6O_5$ 的元素分析(%)

计算值：C, 34.63 , H, 3.87

测定值：C, 34.52 ; H, 3.89

IR光谱(最大吸收, cm^{-1} , K Br) :

3580, 3500, 3400- 3000, 1770, 1720, 1690, 1590.

为了从 D- 葡萄糖型抗坏血酸一水合物中除去结晶水, 可采用从无水有机溶剂中重结晶或减压干燥的方法。但最好采用下述共沸脱水法。

将100 ml 乙腈加入10.0g D- 葡萄糖型抗坏血酸一水合物中。常压下从混合物中蒸出乙腈。同时往混合物中继续加入与蒸出的乙腈量相等的乙腈, 以这种方法总计蒸出250 ml 乙腈。在蒸馏乙腈时, 无水 D- 葡萄糖型抗坏血酸开始沉淀。蒸完乙腈后, 用过滤法收集沉淀, 干燥, 得到8.8 g D- 葡萄糖型抗坏血酸, 产率为96.3% , 该产物其有完全相同的熔点、IR光谱、 1H -NMR光谱、 ^{13}C -NMR光谱和在高效液相色谱的停留时间。

对比实施例5

按日本专利公开60-69079号的说明, 将 D- 异抗坏血酸与丙酮反应, 得到5,6- O- 异亚丙基- D- 异抗坏血酸。

熔点：167 —169 °C (从乙腈中重结晶, 分解)

$C_9H_{12}O_6$ 的元素分析(%)

计算值：C, 50.00 , H, 5.60

测定值：C, 50.10 ; H, 5.85

IR光谱(最大吸收, cm^{-1} , K Br) :

3550- 3300, 1760, 1665, 1650。

^1H - NMR (d_6 - DM SO, δ) :

1.32 (s , 3 H) , 4.20—4.55 (m , 1 H) , 4.82 (d , J = 3 Hz , 1 H) , 大约9 (br, 2 H)

对比实施例6

将86.5g 5,6- O- 异亚丙基- D- 异抗坏血酸溶于400 ml 二甲亚砜中, 搅拌下往生成的溶液中逐步加入110.6 g 碳酸钾。将106.3 g 苄基氯滴加到混合物中并在室温下搅拌24小时。

反应完成后, 往反应混合物中加入2 升水, 共计用1 升二氯甲烷分三次萃取混合物。用水洗涤萃取液, 用硫酸钠干燥。从萃取液中蒸除溶剂, 残留物经用氯仿作溶剂的硅胶色谱提纯, 得到88.3g 油状的2,3-二- O- 苄基- 5,6- O- 异亚丙基- D- 异抗坏血酸, 产率为55.7 % 。

$\text{C}_{23}\text{H}_{24}\text{O}_6$ 的元素分析 (%)

计算值: C, 69.68 ; H, 6.10

测定值: C, 69.50 ; H, 6.18

^1H - NMR (CDCl_3 , δ) :

1.31 (s , 3 H) , 1.40 (s , 3 H) , 3.6 —4.9 (m , 2 H) ,
4.1 —4.4 (m , 1 H) , 4.70 (d , 1 H) , 5.0 —5.3 (m , 4 H) ,
7.1 —7.4 (m , 10 H) 。

对比实施例8

将1 升0.1 N盐酸加入39.6g 2,3-二- O- 苄基-5,6- O- 异亚丙基- D- 异抗坏血酸中, 混合物在80℃加热2 小时。用氯仿萃取反应混合物二次, 每次用0.5 升。用水洗涤萃取液, 用硅酸钠干燥。蒸去溶剂, 残留物经用氯仿作为溶剂的硅胶色谱提纯, 得到29.4g 油状的2,3-二- O- 苄

基- D- 异抗坏血酸，产率为82.5%。

IR光谱(最大吸收, cm^{-1} , 液膜)

3600- 3100, 1760, 1670。

^1H - NMR (CDCl_3 , δ):

3.4 —4.2 (m, 5 H), 4.7 (d, 1 H), 5.0 (s, 2 H),
5.15 (s, 2 H), 7.1 —7.4 (m, 10 H)。

对比实施例8

往15.0g D- 葡萄糖型抗坏血酸、20.55 g 2,2-二甲氧基丙烷和150 ml 丙酮的混合物中加入三滴浓硫酸，将混合物在室温下搅拌4 小时。反应完成后，往混合物中加入少量的吡啶(约10滴)，蒸除沸点低的物质，残留物经采用乙酸乙酯作溶剂的硅胶色谱提纯。从流出的中除去溶剂，得到固体物质。用丙酮/二氯甲烷(1/10)对该固体物质进行重结晶，得到16.1 g 5,6-O- 异亚丙基- D- 葡萄糖型抗坏血酸。产率为88.7%。

熔点: 162 —163 $^{\circ}\text{C}$

$\text{C}_9\text{H}_{15}\text{O}_7$ 的元素分析(%)

计算值: C, 46.96 ; H, 4.38

测定值: C, 46.84 ; H, 4.32

IR光谱(最大吸收, cm^{-1} , KBr):

3300, 3200, 1775, 1750, 1700, 1670。

^1H - NMR (d_6 - DM SO , δ):

1.58 (s, 6 H), 4.97 (s, 2 H)。

OH基太宽以致于不能测定。

对比实施例9

往0.40g L- 葡萄糖型抗坏血酸、1.09g 2,2-二甲氧基丙烷和10ml丙酮的混合物中加入一滴浓硫酸，得到的混合物在室温下搅拌3小时。反应完成后，往混合物中加入4滴吡啶，蒸除沸点低的物质。然后将残留物经采用乙酸乙酯作溶剂的硅胶色谱提纯，从流出物中除去溶剂，得到的产物用乙酸乙酯/二氯甲烷(1/10)重结晶，得到0.231g 5,6-O-异亚丙基-L-葡萄糖型抗坏血酸，产率为47.7%。

熔点：158—159℃

$C_9H_{10}O_7$ 的元素分析(%)

计算值：C, 46.96；H, 4.38

测定值：C, 46.42；H, 4.33

IR光谱(最大吸收, cm^{-1} , KBr)：

3500-3100, 1765, 1705。

1H -NMR (d_6 -DM SO, δ)：

1.47(s, 3H), 1.55(s, 3H), 4.95(m, 2H)。

OH基太宽以致于不能测定。

对比实施例10

将3.0g D-葡萄糖型抗坏血酸、60ml环己酮二甲缩醛和3滴浓硫酸的混合物在室温下搅拌过夜。从反应混合物中蒸除低沸点物质，残留物经采用二氯甲烷/乙酸乙酯作为溶剂的硅胶色谱提纯，从流出物中蒸除溶剂。用二氯甲烷/正己烷对得到的产物进行重结晶，得到1.53g 5,6-O-亚环己基-D-葡萄糖型抗坏血酸0.5水合物，产率为34.7%。

熔点：80—85℃

$C_{12}H_{20}O_{10} \cdot 0.5 H_2O$ 元素分析(%)

计算值: C, 51.61 ; H, 5.41

测定值: C, 51.48 ; H, 5.18

IR光谱(最大吸收, cm^{-1} , KBr) :

3500- 3100, 1770, 1690。

^1H - NMR (d_6 - DM SO, δ) :

1.20—2.00 (m, 10H), 5.06 (s, 2 H), 大约8.5 (br, 1 H)
, 大约, 11.1 (br, 1 H)

对比实施例11

将2.00g 5,6- O- 异亚丙基- D- 葡萄糖型抗坏血酸溶于15ml二甲亚砜中。往生成的溶液中加入1.20g 碳酸钾, 然后滴加1.49g 苄基溴, 混合物在室温下搅拌1小时。

反应完成且用过滤法去除残留的不溶性盐后, 将200 ml水加入滤液中, 该滤液然后用二氯甲烷萃取3次。萃取液用水洗涤4次, 干燥, 减压浓缩。残留物经用乙酸乙酯/ 正己烷(1/1)作溶剂的硅胶色谱提纯, 得到1.67g 3- O- 苄基- 5,6- O- 异亚丙基- D- 葡萄糖型抗坏血酸, 为糊状物, 产率为59.9%。

产物在乙醚/ 正己烷(1/4)中部分结晶, 得到0.55g 晶体。

熔点: 137 —139 $^{\circ}\text{C}$

IR光谱(最大吸收, cm^{-1} , KBr) :

3430, 1805, 1770, 1705。

^1H - NMR (CDCl_3 , δ) :

1.55 (s, 6 H), 4.81 (d, 1 H, $J= 2 \text{ Hz}$), 5.00 (d, 1 H, $J= 2 \text{ Hz}$), 5.40 (br, OH), 5.51 (s, 2 H), 7.38 (s, 5 H)。

质谱 (m/e)

对比实施例12

将10.00 g 5,6-O-异亚丙基-D-葡萄糖型抗坏血酸溶于130 ml二甲亚砜。往得到的溶液中加入13.2g 碳酸钾，然后滴加11.0g 苄基氯，所得混合物在室温下搅拌16小时。

反应完成后，用过滤法除去残留的不溶性盐，并将800 ml水加入滤液中。滤液用二氯甲烷萃取三次。萃取液用水洗涤4次，干燥，减压浓缩。残留物经用乙酸乙酯/正己烷(1/2)作为溶剂的硅胶色谱提纯，得到6.22 g 2,3-二-O-苄基-5,6-O-异亚丙基-D-葡萄糖型抗坏血酸，为油状物，产率为34.9%。

IR光谱(最大吸收, cm^{-1} , 液膜):

1800—1760, 1670。

^1H -NMR (CDCl_3 , δ):

1.53(s, 6 H), 4.77(d, 1 H, $J=2$ Hz), 4.96(d, 1 H, $J=2$ Hz), 5.14(s, 2 H), 5.19(s, 1 H), 5.23(s, 1 H), 7.07—7.43(m, 10 H)。

质谱(m/e)

410 (M^+), 395。

对比实施例13

将3.0 g 5,6-O-异亚丙基-D-葡萄糖型抗坏血酸溶于20ml二甲亚砜。往得到的溶液中加入4.49g 碳酸钾，混合物在室温下搅拌以释放出二氧化碳。大约5分钟后，将4.48g 苄基溴滴加到反应混合物中，然后在室温下搅拌混合物2小时。

反应完成后，用过滤法除去形成的不溶性物质，将滤液倒入约30ml冰水中，接着用约200 ml二氯甲烷萃取。萃取液用水洗涤，用无水硫酸钠干燥，用减压蒸馏除去溶剂的方法浓缩。残留物经用乙酸乙酯/正己烷(1/2)作溶剂的硅胶色谱提纯，得2.36g 油状的2,3-二-O-苄基-5,6-O-异亚丙基-D-葡萄糖型抗坏血酸，产率为44.5%。

对比实施例14

将10.0g 2,3-二-O-苄基-D-异抗坏血酸溶于300 ml二噁烷/水(1/2)中，往其中加入10g 5% Pd/C，接着在60℃加热。以900 ml/分钟的速率往混合物中鼓入空气，同时往混合物中加入碳酸氢钠水溶液以通过pH控制仪保持混合物的pH值在7左右。

反应4小时后，通过过滤从反应混合物中除去催化剂，用少量二噁烷/水洗涤，并合并洗涤液和滤液。减压浓缩滤液，通过过滤收集所得的沉淀并用少量乙酸乙酯洗涤，得到5.4克白色粉末。

将所得粉末溶于200 ml水中，用60ml乙酸乙酯洗涤溶液。将稀盐酸加入水层中以调节pH至约2—3，用乙酸乙酯萃取水层2次，每次用量为120 ml。萃取液用水洗涤，用无水硫酸钠干燥并用减压蒸馏除去溶剂的方法浓缩。用热水重结晶所得固体，得到3.66g 2,3-二-O-苄基-D-葡萄糖型抗坏血酸，产率为35.2%。

熔点：123-124 °C (分解)

IR光谱(最大吸收, cm^{-1} , KBr) :

3400, 1770, 1740, 1680 ,

^1H -NMR (CDCl_3 , δ) :

4.67(d, 1 H), 5.06(s, 3 H), 5.15(s, 2 H), 大约6.5 (br, 2 H), 7.1—7.4 (m, 10H)。

^{13}C -NMR (d_6 -DMSO, δ) :

69.1 (d), 72.9 (t), 73.9 (t), 76.6 (d), 121.4 (s), 127.3 (d), 128.2, 128.4 (d), 128.5, 128.7 (d), 135.6 (s), 136.2 (s), 156.8 (s), 168.8 (s), 171.0 (s)。

对比实施例15

将22.2g D-葡萄糖型抗坏血酸甲酯一水合物溶于200 ml二甲亚砜中，搅拌下，往得到的溶液中逐步加入18.0g 碳酸钾。将27.9g 苄基氯滴加到混合物中并在室温下搅拌24小时。

反应完成后，往反应混合物中加入500 ml冰水，用2 升乙醚，再用500ml 乙酸乙酯萃取混合物。合并萃取液，用水洗涤，用无水硫酸钠干燥，用减压蒸馏除去溶剂的方法浓缩。残留物经采用氯仿作溶剂的硅胶色谱提纯，得到24.1g 油状的2,3-二-O-苄基-D-葡萄糖型抗坏血酸，产率为62.6%。

IR光谱(最大吸收, cm^{-1} ; 液膜):

3450, 1760, 1690, 1675。

$^1\text{H-NMR}$ (CDCl_3 , δ):

3.63 (s, 3 H), 4.6—4.8 (m, 1 H), 5.05—5.3 (m, 5 H), 大约6.5 (br, 1 H), 7.2—7.6 (m, 10 H)。

对比实施例16

将56.15 g 2,3-二-O-苄基-D-葡萄糖型抗坏血酸甲酯加入110 ml 2 N盐酸中和200ml 乙腈的混合物中，然后回流8 小时。

反应完成后，浓缩反应混合物至干。将少量正己烷/乙酸乙酯加入残留物中，用过滤法除去残留的不溶性物质，干燥，得到38.2g 2,3-二-O-苄基-D-葡萄糖型抗坏血酸，产率为70.6%。

对比实施例17

将4.07g 2,3-二- O- 苄基- 5,6- O- 异亚丙基- D- 葡萄糖型抗坏血酸在20ml 水/ 乙酸(1/1) 的混合物中于60℃下加热1.5 小时。

反应完成后，减压浓缩反应混合物，用乙酸乙酯/ 正己烷对残留物进行重结晶，得到3.50g 2,3-二- O- 苄基- D- 葡萄糖型抗坏血酸，产率为94.0% 。

对比实施例18

将7.13g 2,3-二- O- 苄基- L- 抗坏血酸溶于250 ml 二恶烷和水(1/2) 的混合物中，往其中加入7 g 5 % pd/c，接着在60℃加热。以900 ml/ 分的速率往混合物中鼓入空气，同时往混合物中加入Na HCO₃ 水溶液，通过 pH控制仪保持混合物的p H值在7 左右。

反应5 小时后，用过滤法从反应混合物中除去催化剂，用少量二恶烷/ 水洗涤，合并洗涤液和滤液。减压浓缩滤液，用过滤收集生成的沉淀，用少量乙酸乙酯洗涤，得到4.8 g 无色粉末。

将粉末溶于150 ml水中，用60ml乙酸乙酯洗涤溶液。分离出水层，往其中加入稀盐酸以调节水层的 p H值至约1 —2 。然后用乙酸乙酯萃取水层二次，每次用120ml 。萃取液用水洗涤，用无水硫酸钠干燥，用减压蒸馏除去溶剂的方法浓缩。用氯仿作溶剂的硅胶色谱对所得的残留物提纯，得到4.20g 油状的2,3-二- O- 苄基- L- 葡萄糖型抗坏血酸，产率为56.7% 。

$\text{C}_{20}\text{H}_{15}\text{O}_7 \cdot 0.2 \text{ H}_2\text{O}$ 元素分析(%)

计算值：C, 64.24 ; H, 4.96

测定值：C, 64.21 ; H, 4.98

IR光谱(最大吸收, cm^{-1} , 液膜) :

3550- 3150, 3060, 3040, 2950- 2750, 1760, 1735, 1680, 1560。

^1H - NMR (d_6 - DM SO, δ) :

4.30 (d, 1 H), 4.95 (s, 2 H), 5.20 (d, 1 H), 5.25 (q, 2 H), 7.20-7.45 (m, 5 H)。

OH和COOH质子的信号太宽以致于不能测定。

对比实施例19

将196 g L-葡萄糖型抗坏血酸一水合物、5 ml浓盐酸和800ml 甲醇的混合物加热回流4 小时。反应完成后，减压蒸除低沸点的物质，得到粘液状的粗的 L- 葡萄糖型抗坏血酸甲酯。将粗产物溶于800 ml二甲亚砜中，往得到的溶液中加入276 g 碳酸钾和242 g 苄基氯，接着在室温下搅拌16小时。

反应完成后，将约500ml 水加入反应混合物中，用二氯甲烷萃取混合物3 次，总用量3 升。用无水硫酸钠干燥萃取液，用减压蒸除溶剂的方法浓缩。分离得到的残留物，用二氯甲烷作溶剂的硅胶色谱提纯，得到48.7 g 3-O- 苄基- L- 葡萄糖型抗坏血酸甲酯(总产率17.6%)和142g 2,3-二-O- 苄基- L- 葡萄糖型抗坏血酸甲酯(总产率为39.2%)，这两种产物均为油状物。

这两种酯的分析数据显示如下：

3-O- 苄基- L- 葡萄糖型抗坏血酸甲酯：

$\text{C}_{12}\text{H}_{14}\text{O}_7$ 元素分析(%)

计算值：C, 57.14 ; H, 4.80

测定值：C, 56.87 ; H, 4.53

IR光谱(最大吸收, cm^{-1} , 液膜)：

3600- 3100, 3050, 1760, 1690。

^1H - NMR (CDCl_3 , δ) :

2.94(d, 1 H), 3.87(s, 3 H), 4.50(m, 1 H), 4.88(br, 1 H), 4.99(d, 1 H), 5.38—5.55(q, 2 H), 7.2—7.45(m, 5 H)。

2,3-二-O-苄基-L-葡萄糖型抗坏血酸甲酯:

$C_{21}H_{26}O_7$ 的元素分析(%)

计算值: C, 65.62; H, 5.24

测定值: C, 65.68; H, 5.32

IR光谱(最大吸收, cm^{-1} , 液膜):

3600—3200, 3100—2850, 1760, 1680。

1H -NMR ($CDCl_3$, δ):

2.95(d, 1 H), 3.84(s, 3 H), 4.35—4.50(q, 1 H), 4.94(d, 1 H), 5.09(s, 2 H), 5.05—5.35(q, 2 H), 7.20—7.40(m, 10 H)。

对比实施例20

往122 g 2,3-二-O-苄基-L-葡萄糖型抗坏血酸甲酯于500 ml乙腈的溶液中加入200 ml 3 N盐酸, 所得溶液加热回流6小时。

反应完成后, 减压浓缩反应混合物, 用氯仿作溶剂的硅胶色谱提纯残留物, 得到79g 2,3-二-O-苄基-L-葡萄糖型抗坏血酸, 产率为67.2%。

对比实施例21

往25.0g 2,3-二-O-苄基-D-葡萄糖型抗坏血酸、20ml无水乙酸和200 ml二氯甲烷的混合物中加入一滴浓硫酸, 所得混合物在室温搅拌15小时。

反应完成后, 减压浓缩除去沸点物质, 用二氯甲烷/甲醇(95/5)作

溶剂的硅胶色谱对所得残留物提纯，得到23.75 g 2,3-二- O- 苄基-5-乙酰基- D- 葡萄糖型抗坏血酸，产率为85.3%。

熔点：85—92℃

$C_{22}H_{22}O_8$ 元素分析(%)

计算值：C, 64.07；H, 4.89

测定值：C, 63.97；H, 4.95

IR光谱(最大吸收, cm^{-1} , KBr)：

3200, 1770, 1760, 1745, 1660

1H -NMR ($CDCl_3$, δ)：

2.09(s, 3 H), 5.09(s, 2 H), 5.12(d, 1 H), 5.18(s, 2 H), 5.56(d, 1 H), 7.05—7.41(m, 10 H)。

COOH峰太宽以致于不能测定。

对比实施例22

往4.26g 2,3-二- O- 苄基- D- 葡萄糖型抗坏血酸甲酯于40ml二氯甲烷的溶液中加入1.81g 无水乙酸，再加入1滴浓硫酸，所得混合物在室温搅拌4小时。

反应完成后，减压蒸除低沸点物质，用乙酸乙酯/正己烷(1/2)作溶剂的硅胶色谱对所得残留物提纯，得到4.39g 油状的2,3-二- O- 苄基-5- O- 乙酰基- D- 葡萄糖型抗坏血酸甲酯，产率为92.9%。

IR光谱(最大吸收, cm^{-1} , 液膜)：

1780- 1740, 1680。

1H -NMR ($CDCl_3$, δ)：

2.11(s, 3 H), 3.52(s, 3 H), 5.12(s, 1 H), 5.14(s, 1 H)。

1 H), 5.17 (s, 2 H), 5.57 (d, 1 H, $J = 3$ Hz), 7.06—7.40 (m, 10 H)。

质谱 (m/e)

426 (M^+), 335, 320, 260。

对比实施例23

往2.06g 2,3-二-O-苄基-5-乙酰基-D-葡萄糖型抗坏血酸于30ml 乙醚的溶液中加入少量重氮甲烷的乙醚溶液。直到黄色重氮甲烷开始留在反应混合物时停止反应。

往反应混合物中加入少量乙酸以消除黄色，然后减压蒸除溶剂时，得到2.14g 2,3-二-O-苄基-5-O-乙酰基-D-葡萄糖型抗坏血酸甲酯，产率为100%。

对比实施例24

往10.0g 2,3-二-O-苄基-D-葡萄糖型抗坏血酸于20ml 二甲基甲酰胺的溶液中加入5.58 g 碳酸钠，然后再加入14.7g 叔丁基溴，接着在40℃ 搅拌16小时。

反应完成后，加入500ml 乙醚和80ml 水以获得乙醚萃取液。用水洗涤乙醚萃取液，干燥，减压蒸除乙醚。用二氯甲烷/乙酸乙酯(1/1)作溶剂的硅胶色谱提纯残留物。产物用二氯甲烷/正己烷重结晶，得到2.66g 2,3-二-O-苄基-D-葡萄糖型抗坏血酸叔丁酯，产率为23.1%。

熔点: 103—105 °C

$C_{24}H_{32}O_7$ 元素分析 (%)

计算值: C, 67.59; H, 6.15

测定值: C, 67.65; H, 6.17

IR光谱 (最大吸收, cm^{-1} , KBr):

3500, 1770, 1720, 1680.

$^1\text{H-NMR}$ (CDCl_3 , δ):

1.33(s, 9 H), 3.00(m, 1 H), 4.45(t, 1 H), 4.94(m, 1 H), 5.11(s, 4 H), 7.37(s, 10 H).

对比实施例25

往792mg 2,3-二-O-苄基-5-乙酰基-D-葡萄糖型抗坏血酸于40ml 无水二氯甲烷的溶液中加入844mg 二苯二溴磷, 混合物在室温搅拌5分钟。然后将3.76g 苯酚加入混合物中, 将混合物搅拌10分钟, 然后加入158 mg 吡啶, 接着在室温下再搅拌10小时, 再放置过夜。

反应完成后, 加入二氯甲烷和水以获得有机萃取液。干燥萃取液, 减压蒸除溶剂。用氯仿作溶剂的硅胶色谱对残留物提纯, 得到720 g 油状的2,3-二-O-苄基-5-乙酰基-D-葡萄糖型抗坏血酸苯酯, 产率为73.8%

IR光谱(最大吸收, cm^{-1} , 液膜):

1780, 1765, 1750, 1675.

$^1\text{H-NMR}$ (CDCl_3 , δ):

2.17(s, 3 H), 5.15(s, 2 H), 5.23(s, 2 H), 5.30(d, 1 H), 5.79(d, 1 H), 6.60—7.40(m, 15 H).

对比实施例26

将300mg 2,3-二-O-苄基-5-乙酰基-D-葡萄糖型抗坏血酸苯酯溶于2 N盐酸和乙腈(1/9)的混合物中, 所得溶液在80℃搅拌4小时。

反应完成后, 减压蒸除乙腈, 加入乙醚和水以获得乙醚萃取液。干燥萃取液, 减压蒸除乙醚。用氯仿作溶剂的硅胶色谱对残留物提纯, 得到50 mg油状的2,3-二-O-苄基-D-葡萄糖型抗坏血酸苯酯, 产率为18.7%。

IR光谱(最大吸收, cm^{-1} , 液膜):

3650- 3200, 1770, 1765, 1675.

$^1\text{H-NMR}$ (CDCl_3 , δ):

2.93(d, 1 H), 4.85(dd, 1 H), 5.33-5.92(m, 5 H),
6.55-7.43(m, 15 H).

对比实施例27

往3.17g 2,3-二- O- 苄基-5- O- 乙酰基- D- 葡萄糖型抗坏血酸于80ml无水二氯甲烷的溶液中加入3.38g 二溴三苯正膦, 混合物在室温下搅拌10分钟。然后往混合物中加入9.93g 对- 甲氧基苯酚, 将混合物搅拌10分钟, 再逐步加入0.65ml吡啶, 接着在室温下搅拌1小时, 放置过夜。

反应完成后, 将100 ml水加入反应混合物中, 用二氯甲烷萃取混合物3次。用无水硫酸钠干燥萃取液, 减压蒸除其中的溶剂。由此获得的残留物经采用氯仿作溶剂的硅胶色谱提纯, 得到1.31g 油状的2,3-二- O- 苄基-5- O- 乙酰基- D- 葡萄糖型抗坏血酸对甲氧基苯酯, 产率为31.6%。

IR光谱(最大吸收, cm^{-1} , 液膜):

1770- 1750, 1680

$^1\text{H-NMR}$ (CDCl_3 , δ):

2.16(s, 3 H), 3.76(s, 2 H), 5.15(s, 2 H), 5.22(s, 2 H), 5.29(d, 1 H), 5.77(d, 1 H), 6.67(s, 4 H),
7.10-7.46(m, 10 H)。

对比实施例28

将1.02g 2,3-二- O- 苄基-5- O- 乙酰基- D- 葡萄糖型抗坏血酸对甲氧基苯酯溶于2 ml 2N盐酸和18ml 乙腈的混合物中，溶液在80℃搅拌8小时。

反应完成后，蒸除乙腈，将80ml水加入反应混合物中。用乙醚萃取混合物3次，用硫酸镁干燥乙醚萃取液，接着蒸除乙醚。残留物经采用氯仿作溶剂的硅胶色谱提纯，得到510mg 油状的2,3-二- O- 苄基- D- 葡萄糖型抗坏血酸对甲氧基苯酯，产率为49.0%。

IR光谱(最大吸收, cm^{-1} , 液膜):

3700- 3150, 1780- 1740, 1675.

^1H - NMR (CDCl_3 , δ):

2.95(d , 1 H) , 3.77(s , 3 H) , 4.83(dd , 1 H) , 4.93-5.30(m , 5 H) , 6.65(d , 4 H) , 7.10-7.43(m , 10 H) .

对比实施例29

在室温和搅拌条件下，往6.0 g 2,3-二- O- 苄基- D- 葡萄糖型抗坏血酸于35ml 二甲基甲酰胺的溶液中加入1.79g 碳酸钾。在停止放出二氧化碳气体后，将5.40g 十八烷基溴加入混合物中。将混合物在50℃搅拌7小时。

反应完成后，将水加入反应混合物中，用总量为500 ml的乙醚萃取混合物3次。乙醚萃取液用水洗涤，用硫酸钠干燥，减压蒸除乙醚。残留物经采用乙酸乙酯/ 正己烷(1/3) 作溶剂的硅胶色谱提纯，得到8.16g 2,3-二- O- 苄基- D- 葡萄糖型抗坏血酸正十八烷基酯，产率为89.9%。

熔点: 42—42.5°C (用甲醇重结晶)

$C_{37}H_{54}O_7$ 元素分析(%)

计算值: C, 73.28; H, 8.74

测定值: C, 73.29; H, 8.79

IR光谱(最大吸收, cm^{-1} , KBr):

3500, 1770, 1740, 1680.

1H -NMR ($CDCl_3$, δ):

0.75—0.95(t, 3 H), 1.0—1.6(m, 32 H), 2.94(d, 1 H), 3.95(t, 2 H), 4.5—4.62(m, 1 H), 4.95—5.15(m, 1 H + 4 H), 7.0—7.4(m, 10 H).

对比实施例30

将5.37g 2-酮基-D-葡萄糖二酸二钙悬浮于400 ml甲醇中, 往悬浮液中加入2.4g硫酸, 加热回流混合物90分钟。

反应完成后, 往反应混合物中加碳酸氢钠直到混合物呈中性, 然后用过滤法除去不溶性的硫酸钙和碳酸氢钠。减压浓缩滤液。往浓缩物中加入丙酮, 过滤除去其中不溶性的盐。从滤液中减压蒸除溶剂, 将水加入滤液中, 接着冷却干燥, 得到2.1 g 浆状2-酮基-D-葡萄糖二酸二甲酯, 产率为44.5%。

IR光谱(最大吸收, cm^{-1} , 液膜):

3600—3200, 1760—1720, 1630.

1H -NMR (d_6 -DMSO, δ):

3.62(s, 3 H), 3.65(s, 3 H), 3.9—4.2(m, 3 H), 5.6(br, 2 H), 6.8(br, 1 H).

^{13}C -NMR (d_6 -DMSO, δ):

51.53(d), 52.02(q), 76.64(d), 77.89(d), 78.24

(d), 70.03 (d), 79.69 (d), 82.61 (d), 99.99 (s),
103.85 (s), 168.59 (s), 169.25 (s), 169.90 (s), 170.35
(s)。

实例1

将100g D- 葡萄糖型抗坏血一水合物溶于1 升甲醇中。往溶液中加入
3 滴浓硫酸，在水浴中将混合物加热回流5 小时)。

反应完成后，减压蒸馏除去低沸点物质，并将300ml 二氯甲烷加到浓
缩物中。逐渐形成结晶。在冰箱内放置过夜，然后过滤收集生成的沉淀物，
用少量乙醚洗涤，并减压干燥，得到101.9g D- 葡萄糖型抗坏血酸甲酯单水
合物，产率为95.5%

熔点: 76.5~77.5°C (用甲醇/ 二氯甲烷(1/1) 重结晶)

元素分析 (%): $C_7H_8O_7 \cdot H_2O$

计算值: C, 37.85; H, 4.54

实测值: C, 37.75; H, 4.57

红外光谱 (最大吸收, cm^{-1} , KBr):

3560, 3500~3100(br), 1760~1740, 1690

1H - NMR (d_6 - DM SO, δ):

3.63 (s, 3H), 4.50 (d, 1H, J=3Hz),

4.93 (d, 1H, J=3Hz), 大约6~9(br, 3H)。

实施例2

向4.0g 甲基碘, 1.46g D- 葡萄糖型抗坏血酸- 水合物和10ml 二甲基甲
酰胺的混合物中边搅拌边加入1.07g 碳酸钾，在室温下反应过夜。

反应完成后，减压浓缩反应混合物。将5ml 水加到浓缩物中，然后用
稀盐酸中和该混合物。再用300ml 乙醚提取混合物三次。用水洗涤乙醚提

取物，用硫酸钠干燥，并减压蒸馏除去乙醚得到固体物质。用甲醇/二氯甲烷将固体重结晶，得到0.47g D-葡萄糖型抗坏血酸甲酯一水合物，产率为30.2%。

实施例3

将4.03g 2,3-二-O-苄基-5-乙酰-D-葡萄糖型抗坏血酸甲酯溶于40ml甲醇中，加入200mg 2% Pd/C，在常温、常压下进行氢化反应。

反应完成后，经过滤从反应混合物中除去催化剂，蒸馏除去甲醇，得到结晶固体。用乙酸乙酯/正己烷(2/1)将固体重结晶，得到2.18g 5-O-乙酰-D-葡萄糖型抗坏血酸甲酯，产率为93.7%。

熔点:135.5~143 °C

元素分析 (%): $C_9H_{10}O_8$

计算值: C, 43.91; H, 4.09

实测值: C, 43.81; H, 4.04

红外光谱 (最大吸收, cm^{-1} , KBr):

3370, 3200~2950, 1765, 1730, 1670

1H -NMR (d_6 -DM SO, δ):

2.11 (s, 3H), 3.65 (s, 3H), 5.16 (d, 1H, $J=3$ Hz)

5.47 (d, 1H, $J=3$ Hz), OH太宽，无法测定。

实施例4

将10.2g D-葡萄糖型抗坏血酸甲酯一水合物溶于150ml甲醇中，用冰水冷却。将1.8g氢氧化钠溶于70ml甲醇中的溶液加到上述溶液中。

反应完成后，通过减压蒸馏从反应混合物中除去甲醇，并将200ml丙酮加到浓缩物中，得到沉淀物。过滤收集沉淀并减压干燥，得到10.3g D-葡萄糖型抗坏血酸甲酯的钠盐，产率为91.5%。

熔点：大约为110 °C (分解)

元素分析 (%)： $C_7 H_7 O_7 Na \cdot H_2O$

计算值：C, 34.44; H, 3.72

实测值：C, 34.20; H, 3.80

红外光谱 (最大吸收, cm^{-1} , KBr):

3700~2800, 1740, 1630~1590.

实施例5

将10.0g D- 葡萄糖型抗坏血酸甲酯一水合物溶于200ml 甲醇中，在搅拌下将6.4g 氢氧化钡八水合物于200ml 甲醇中的溶液滴加到上述溶液中。过滤除去不溶物后，浓缩滤液形成沉淀。将300ml 丙酮加到浓缩物中，过滤收集沉淀，用丙酮洗涤，并干燥，得到9.7g D- 葡萄糖型抗坏血酸甲酯的钡盐，产率为74.4%。

熔点：大约为150 °C (分解)

元素分析 (%)： $C_7 H_7 O_7 Ba \cdot 0.5H_2O$

计算值：C, 29.01; H, 3.13

实测值：C, 28.92; H, 3.09

红外光谱 (最大吸收, cm^{-1} , KBr):

3700~2500(br), 1750(sh), 1740(sh), 1730, 1720(sh), 1600 (极强)。

实施例6

将0.5ml 浓盐酸加到10.0g L- 葡萄糖型抗坏血酸于400ml 甲醇的溶液中，并将混合物加热回流3 小时。

反应完成后，通过减压蒸馏从反应混合物中除去甲醇，得到糊状物，该糊状物在室温放置过夜后变为半固体状物。将该物质溶于热的乙酸乙酯

中，并重结晶，得到 L- 葡萄糖型抗坏血酸甲酯0.5 水合物，产率为61.5%。

熔点：100 ~ 101 °C (分解)

元素分析 (%)： $C_7H_8O_7 \cdot 0.5H_2O$

计算值：C, 39.45; H, 4.26

实测值：C, 39.30; H, 4.25

红外光谱 (最大吸收, cm^{-1} , KBr):

3520, 3500~3000(br), 1765, 1750, 1735, 1690, 1670

1H - NMR (d_6 - DM SO, δ):

3.70 (s, 3H), 4.43(br, 1H), 4.95 (d, 1H, $J=3$ Hz),

5.73 (br, 1H), 8.4 (br, 1H), 11.1(br, 1H)

实施例7

将10.4g D- 葡萄糖型抗坏血酸一水合物，30ml 乙二醇和1 滴硫酸的混合物在100 °C的油浴上搅拌加热4 小时。

用丙酮/ 水(1/1) 作洗脱剂对1/10所得的反应混合物进行活性炭层析，收集含有产物的部分，并用400ml Sefadex G-10 纯化。然后减压浓缩，得到0.85g D- 葡萄糖型抗坏血酸 β - 羟基乙酯0.5 水合物粉末，产率为69.9 %。

元素分析 (%)： $C_9H_{10}O_8 \cdot 0.5H_2O$

计算值：C, 39.51; H, 4.56

实测值：C, 39.91; H, 4.76

红外光谱 (最大吸收, cm^{-1} , KBr):

3600~2800, 1770~1740, 1700~1670

1H - NMR (d_6 - DM SO, δ):

3.3 ~ 3.7 (t, 2H), 3.8~4.3 (t, 2H),

4.50 (d, 1H, $J=3$ Hz), 4.97 (d, 1H, $J=3$ Hz),

大约4 ~ 7(br, 3H), 大约11.0 (br, 1H)。

实施例8

将10.4g D- 葡萄糖型抗坏血酸- 水合物, 200ml 异丙醇和1 滴浓硫酸的混合物在搅拌和加热条件下回流4 小时。

减压浓缩生成的反应混合物, 并将残余物溶于500ml 乙酸乙酯中, 用水洗涤, 用硫酸钠干燥后, 通过减压蒸馏从混合物中除去溶剂, 用乙酸乙酯/ 二氯甲烷作溶剂将残余物进行硅胶层析, 得到8.5g D- 葡萄糖型抗坏血酸异丙酯- 水合物的油状物, 产率为67.8%。

元素分析 (%): $C_9H_{12}O_7 \cdot H_2O$

计算值: C, 43.20; H, 5.64

实测值: C, 43.21; H, 5.59

红外光谱 (最大吸收, cm^{-1} , 液膜):

3600 ~ 3000 (br), 1760 (sh), 1740, 1720, 1690

1H - NMR (d_6 - DM SO, δ):

1.05 ~ 1.3 (6H), 4.03 (q, 1H, $J=7$ Hz),

4.43 (d, 1H, $J=3$ Hz), 4.87 (d, 1H, $J=3$ Hz),

6.4 ~ 8.5 (br, 2H), 大约11.0 (br, 1H)。

实施例9

在搅拌下将1.52g 碳酸钾加到3.4g 异丙基碘, 2.08g D- 葡萄糖型抗坏血酸- 水合物和30ml 二甲亚砜的混合物中, 在室温下反应15小时。

反应完成后, 将反应混合物加到70ml 水中, 用稀盐酸中和, 并用总共500ml 乙酸乙酯提取三次。用水洗涤提取物, 用无水硫酸钠干燥之, 并通过减压蒸馏除去溶剂。然后用乙酸乙酯作溶剂将残余物进行硅胶层析, 得到0.25g D- 葡萄糖型抗坏血酸异丙酯- 水合物, 产率为10.0%。

实施例10

将10.4f D- 葡萄糖型抗坏血酸, 200ml 烯丙醇和1 滴浓硫酸在105 ~ 110 °C的油浴上加热回流6 小时。

反应完成后, 减压浓缩反应混合物, 并用乙酸乙酯作溶剂将残余物进行硅胶层析, 得到10.1g D- 葡萄糖型抗坏血酸烯丙酯的油状物, 产率为87.7%。

元素分析 (%): $C_9 H_{16} O_7$

计算值: C, 46.96; H, 4.38

实测值: C, 47.24; H, 4.70

红外光谱 (最大吸收, cm^{-1} , 液膜):

3600~2800(br), 1760~1680(br)

1H - NMR (d_6 - DM SO, δ):

4.4 ~ 4.7 (m, 3H), 4.92 (d, 1H, $J=7Hz$),

5.1 ~ 5.5 (m, 2H), 5.5~6.2 (m, 1H+1H),

大约8.3(br, 1H), 大约11.1 (br, 1H)。

实施例11

将10.4g D- 葡萄糖型抗坏血酸一水合物, 25ml 烯丙醇和1 滴浓硫酸的混合物在120 ~ 130 °C的油浴上加热回流4 小时。

反应完成后, 减压蒸馏除去低沸点物。用乙酸乙酯作溶剂将残余物进行硅胶层析, 得到8.3g D- 葡萄糖型抗坏血酸烯丙酯一水合物的油状物, 产率为70%。

元素分析 (%): $C_9 H_{17} O_7 \cdot 0.5H_2O$

计算值: C, 45.58; H, 3.82

实测值: C, 45.74; H, 4.13

红外光谱 (最大吸收, cm^{-1} , 液膜):

3600~2800 (br), 1770~1740 (br), 1730~1670 (br)

$^1\text{H-NMR}$ (d_6 -DM SO, δ):

3.5 ~ 3.35 (1H), 4.57 (d, 1H, $J=7\text{Hz}$),

4.6 ~ 4.8 (2H), 4.95 (d, 1H, $J=3\text{Hz}$),

5.0 ~ 6.6 (br, 1H), 大约 8br, 1H)

大约 11.1 (br, 1H)。

实施例12

将10.4g D- 葡萄糖型抗坏血酸一水合物, 50ml 异丁醇和1 滴浓硫酸的混合物边搅拌边加热回流4 小时。

反应完成后, 减压浓缩反应混合物, 并将残余物溶于500ml 乙酸乙酯中, 用水洗涤, 用无水硫酸钠干燥。蒸馏除去溶剂, 然后用乙醚/ 乙酸乙酯将残余物重结晶, 得到9.0g D- 葡萄糖型抗坏血酸异丁酯, 产率为73.1%。

熔点: 131 ~ 132 $^{\circ}\text{C}$

元素分析 (%): $\text{C}_{12}\text{H}_{18}\text{O}_7$

计算值: C, 48.78; H, 5.73

实测值: C, 48.77; H, 5.79

红外光谱 (最大吸收, cm^{-1} , K Br):

3600~3000, 1760, 1750 (sh), 1710, 1685

$^1\text{H-NMR}$ (d_6 -DM SO, δ):

0.90 (d, 6H, $J=6\text{Hz}$), 1.65~2.05 (m, 1H),

3.86 (d, 2H, $J=6\text{Hz}$), 4.51 (d, 1H, $J=3\text{Hz}$),

4.95 (d, 1H, $J=3\text{Hz}$), OH太宽, 无法测定。

实施例13

将2.38g 2,3-二-O-苄基-D-葡萄糖型抗坏血酸叔丁酯溶于80ml 乙酸乙酯中，将200mg 5% Pd/C加到该溶液中，然后在常温，常压下进行氢化反应。

反应完成后，经过滤从反应混合物中除去催化剂。蒸除滤液中的乙酸乙酯，用二氯甲烷/正己烷将残余物重结晶，得到1.0g D-葡萄糖型抗坏血酸叔丁酯0.2水合物，产率为72.8%。

熔点：53~55℃

元素分析 (%)： $C_{16}H_{14}O_7 \cdot 0.2H_2O$

计算值：C, 48.43; H, 5.81

实测值：C, 48.24; H, 5.86

红外光谱 (最大吸收, cm^{-1} , KBr):

1770, 1730, 1680

1H -NMR (d_6 -DMSO, δ):

1.37 (s, 9H), 4.35 (br, 1H), 4.86 (d, 1H),

5.60 (br, 1H), 8.37 (br, 1H), 11.02 (br, 1H)。

实施例14

将10.4g D-葡萄糖型抗坏血酸，50g 环己醇和1滴浓硫酸的混合物在100℃，搅拌条件下加热3小时。

反应完成后，在小于3mm Hg的减压条件下蒸馏除去低沸点物。将残余物溶于400ml 乙酸乙酯中，用水洗涤，并用无水硫酸钠干燥。减压蒸出溶剂后，用二氯甲烷/异丙醚作溶剂将残余物进行硅胶层析，得到11.25g D-葡萄糖型抗坏血酸环己酯，产率为82.6%。

熔点：112~114℃ (用乙酸乙酯/正己烷重结晶)

元素分析 (%)： $C_{12}H_{16}O_7$

计算值：C, 52.94; H, 5.92

实测值: C, 53.31; H, 5.95

红外光谱 (最大吸收, cm^{-1} , K Br):

3600~3000, 1765, 1740, 1700

^1H - NMR (d_6 - DM SO, δ):

1.0 ~ 1.9 (br, 10 H), 4.44 (d, 1 H), 4.5~4.9 (br, 1 H),

4.90 (d, 1 H), 6.54 (br, 1 H), 8.4 (br, 1 H), 11.5 (br, 1 H)。

实施例15

将50mg 2,3-二-O-苄基-D-葡萄糖型抗坏血酸苯酯溶于20ml 乙酸乙酯中, 并将5mg 5% Pd/C加到该溶液中, 在常温, 常压下进行氢化反应。

反应完成后, 经过滤从反应混合物中除去催化剂。蒸出滤液中的乙酸乙酯, 并用乙酸乙酯作溶剂将残余物进行硅胶层析, 得到24mg D-葡萄糖型抗坏血酸苯酯的油状物, 产率为82%。

元素分析 (%): $\text{C}_{12}\text{H}_{16}\text{O}_7$

计算值: C, 56.70; H, 3.96

实测值: C, 57.02; H, 4.14

红外光谱 (最大吸收, cm^{-1} , K Br):

3680~3000, 1780, 1760, 1680

^1H - NMR (d_6 - DM SO, δ):

4.82 (d, 1 H), 5.13 (d, 1 H), 6.20 (br, 1 H),

6.60~7.58 (m, 5 H), 8.50 (br, 1 H), 11.53 (br, 1 H)。

实施例16

将20.8g D-葡萄糖型抗坏血酸一水合物, 54.1g 苄醇和1滴浓硫酸的混合物在20~30mm Hg 减压条件下, 在大约80℃的油浴上加热4小时。

反应完成后, 在1~2mm Hg 的减压条件下蒸馏除去过量的苄醇。然

后用氯仿/乙酸乙酯作溶剂将残余物进行硅胶层析，得到19.9g D-葡萄糖型抗坏血酸苄酯，产率为67.8%。

熔点：145~146 °C (用乙腈重结晶)

元素分析 (%)：C₁₃ H₁₂ O₇

计算值：C, 55.72; H, 4.32

实测值：C, 55.61; H, 4.32

红外光谱 (最大吸收, cm⁻¹, K Br):

3600~2800(br), 1770, 1745, 1680

¹H- NMR (d₆- DM SO, δ):

4.58(d, 1H, J=3 Hz), 4.94(d, 1H, J=3 Hz),

5.08(2H), 7.2~7.45(5H), 7.4~7.8(br, 1H),

8.4(br, 1H), 11.2(br, 1H)。

实施例17

将510mg 2,3-二-O-苄基-D-葡萄糖型抗坏血酸对甲氧基苯酯溶于30ml 乙酸乙酯中。将50mg 5% Pd/C加到该溶液中，并在常温，常压下进行氢化反应。

反应完成后，经过滤从反应混合物中除去催化剂。蒸出滤液中的乙酸乙酯，得到260mg D-葡萄糖型抗坏血酸对甲氧基苯酯的糊状物，产率为73.0%。

红外光谱 (最大吸收, cm⁻¹, 液膜):

3650~3000, 1780~1750, 1690

¹H- NMR (d₆- DM SO, δ):

3.75 (s, 3H), 4.77 (d, 1H), 5.10 (d, 1H),

6.95 (s, 4H), 8.45(br, 1H), 11.35 (br, 1H),

OH太宽，无法测定。

实施例18

将5.0g D- 葡糖型抗坏血酸甲酯一水合物, 50ml 正辛醇和1 滴浓硫酸的混合物在110 ~ 115 °C 的油浴上搅拌加热4 小时。

反应完成后, 在小于3mm Hg 的减压条件下蒸馏除去过量的正辛醇。将残余物溶于500ml 乙酸乙酯中, 用水洗涤, 并用无水硫酸钠干燥。减压蒸除溶剂后, 用乙酸乙酯/ 四氢呋喃作溶剂将残余物进行硅胶层析, 得到4.9g D- 葡糖型抗坏血酸正辛酯, 产率为72.1% 。

熔点: 89~90°C (用乙酸乙酯/ 正己烷重结晶)

元素分析 (%): $C_{14}H_{22}O_7$

计算值: C, 55.62; H, 7.33

实测值: C, 55.59; H, 7.33

红外光谱 (最大吸收, cm^{-1} , K Br):

3600~3000 (br), 1780, 1760 (sh), 1730, 1705, 1690

1H - NMR ($CDCl_3$, δ):

0.75~1.0 (3d H), 2.1~2.7 (12 H), 4.23 (t, 2 H),

4.79 (d, 1 H, $J=3$ Hz), 5.13 (d, 1 H, $J=3$ Hz),

OH太宽, 无法测定。

实施例19

将10.0g D- 葡糖型抗坏血酸一水合物加到200ml 丁氧基乙氧基乙醇中, 将1 滴浓硫酸加到该混合物中。生成的混合物在减压条件下搅拌6 小时, 同时在100 °C 下蒸馏除去水。

反应完成后, 减压蒸除过量的丁氧基乙氧基乙醇。用二氯甲烷/ 乙酸乙酯 (1/1) 作溶剂将残余物进行硅胶层析, 得到8.77g D- 葡糖型抗坏血酸丁氧基乙氧基乙酯油状物, 产率为54.7% 。

元素分析 (%) : $C_{14}H_{22}O_7 \cdot 0.3H_2O$

计算值: C, 49.50; H, 6.70

实测值: C, 49.67; H, 7.01

红外光谱 (最大吸收, cm^{-1} , 液膜):

3600~3000, 2950, 1750, 1690

1H -NMR (d_6 -DM SO, δ):

1.00~0.73 (m, 3H), 1.10~1.70 (m, 4H), 3.10~3.70 (m, 8H),

4.03~4.26 (m, 2H), 4.51 (d, 1H), 4.93 (d, 1H), 5.88 (br, 1H),

8.73 (br, 1H), 11.05 (br, 1H),

OH太宽, 无法测定。

实施例20

在搅拌下, 将3.8g碳酸钾加到5.0g苯甲酰甲基溴, 5.2g D-葡萄糖型抗坏血酸一水合物和100ml 二甲基甲酰胺的混合物中, 在室温下反应15小时。

反应完成后, 减压浓缩反应混合物。将10ml水加到残余物中, 用稀盐酸中和该混合物, 用总量为300ml 的乙酸乙酯提取三次。用水洗涤提取物, 干燥, 并减压蒸馏除去溶剂。用乙酸乙酯/氯仿(2/3)将残余物重结晶, 得到0.58g D-葡萄糖型抗坏血酸苯甲酰甲酯0.4水合物, 产率为7.3%。

熔点: 158~160 $^{\circ}C$

元素分析 (%) : $C_{14}H_{12}O_8 \cdot 0.4H_2O$

计算值: C, 53.31; H, 4.09

实测值: C, 53.35; H, 4.35

红外光谱 (最大吸收, cm^{-1} , KBr):

3600~2800, 1765, 1750, 1700

1H -NMR (d_6 -DM SO, δ):

4.65 (d, 1H, $J=3Hz$), 5.03 (d, 1H, $J=3Hz$),

4.5 ~ 5.6(br, 1H), 5.3~5.7 (2H), 7.4~8.1 (m, 5H+1H),
大约11.1 (br, 1H) .

实施例21

将41.6g D- 葡萄糖型抗坏血酸一水合物, 220ml 正癸醇和1 滴浓硫酸的混合物在20~30mmHg 的减压条件下, 在110 ~120 °C的油浴上搅拌加热2 小时。

反应完成后, 将反应混合物溶于1 升乙酸乙酯中, 用水洗涤, 并用无水硫酸钠干燥。减压蒸馏除去低沸点物, 然后在小于2mm Hg 的高度减压条件下蒸除过量的正癸醇。用乙酸乙酯/ 正己烷将残余物重结晶, 得到51.4g D- 葡萄糖型抗坏血酸正癸酯, 产率为77.8% 。

熔点: 95~96°C

元素分析 (%): $C_{16}H_{26}O_7$

计算值: C, 58.17; H, 7.93

实测值: C, 58.37; H, 7.94

红外光谱 (最大吸收, cm^{-1} , K Br):

3550~3050, 1775, 1740, 1718

1H - NMR (d_6 - DM SO, δ):

0.75~1.0 (3H), 1.1~1.8 (br, 16H), 4.03 (t, 2H),

4.48(d, 1H, J-3Hz), 4.92(d, 1H, J-3Hz),

5.0 ~6.0(br, 1H), 大约8.3(br, 1H), 大约11.15(br, 1H) 。

实施例22

将41.6g L- 葡萄糖型抗坏血酸, 300ml 正癸醇和1 滴浓硫酸的混合物在110 °C搅拌加热3 小时, 同时减压蒸馏除去副产物水。

反应完成后, 立即将反应混合物倾入2 升正己烷中, 除去过量的正癸

醇，收集生成的沉淀物。将沉淀溶于200ml 乙酸乙酯中，并将该溶液加到800ml 正己烷中。收集生成的沉淀，并溶于500ml 乙腈中。将正己烷加到该溶液中，分离出乙腈层并干燥之，得到49.5g L- 葡萄糖型抗坏血酸正癸酯，产率为74.9%。

熔点：67~70℃

元素分析 (%)： $C_{16}H_{26}O_7$

计算值：C, 58.17; H, 7.93

实测值：C, 58.46; H, 8.21

红外光谱 (最大吸收, cm^{-1} , K Br):

3550~3100(br), 2930, 2860, 1775, 1750, 1705, 1660

1H - NMR (d_6 - DM SO, δ):

0.85(t, 3H), 1.25(s, 16H), 4.12(t, 2H),

4.40(d, 1H), 4.94(d, 1H), 大约5.7(br, 1H),

8.41(br, 1H), 11.0(br, 1H)。

实施例23

将5.0g D- 葡萄糖型抗坏血酸甲酯一水合物，16.8g 正十二烷醇和1 滴浓硫酸的混合物在110 ~ 115 °C的油浴上搅拌加热4 小时。

反应完成后，将反应混合物倾入100ml 正己烷中，收集生成的沉淀物。干燥后，将沉淀通过长约10cm的硅胶柱，用乙酸乙酯/ 四氢呋喃作溶剂。除去洗脱液中的溶剂后，得到6.6g D- 葡萄糖型抗坏血酸正十二烷酯，产率为81.4%。

熔点：101~102 °C (用乙酸乙酯/ 正己烷重结晶)

元素分析 (%)： $C_{18}H_{32}O_7$

计算值：C, 60.32; H, 8.44

实测值：C, 60.30; H, 8.47

红外光谱 (最大吸收, cm^{-1} , K Br):

3600~3050(br), 1770, 1740, 1710

^1H - NMR (d_6 - DM SO, δ):

0.75~0.95(3H), 2.1~2.7(20H), 4.02 (t, 2H),

4.46(d, 1H, $J=3\text{Hz}$), 4.89 (d, 1H, $J=3\text{Hz}$),

7.5 ~9(极宽, 2H), 大约11.1 (br, 1H)。

实施例24

将10.4g D- 葡糖型抗坏血酸一水合物, 21.4g 正十四烷醇和1 滴浓硫酸的混合物在20~30mmHg 的减压条件下, 在大约110 $^{\circ}\text{C}$ 的油浴上搅拌加热3 小时。

反应完成后, 将反应混合物倾入100ml 正己烷中, 并收集生成的沉淀物。用石油醚洗涤并干燥后, 用乙酸乙酯/ 正己烷将沉淀重结晶得到14.0g D- 葡糖型抗坏血酸正十四烷酯, 产率为72.4%。

熔点: 110~111 $^{\circ}\text{C}$

元素分析 (%): $\text{C}_{26}\text{H}_{34}\text{O}_7$

计算值: C, 62.16; H, 8.87

实测值: C, 62.13; H, 8.90

红外光谱 (最大吸收, cm^{-1} , K Br):

3600~3050(br), 1780(sh), 1770, 1740, 1710

^1H - NMR (d_6 - DM SO, δ):

0.75~0.95(3H), 2.15 ~2.65 (24H), 4.46 (d, 1H, $J=3\text{Hz}$),

4.92(d, 1H, $J=3\text{Hz}$), 大约11.1 (br, 1H)。

OH太宽, 无法测定。

实施例25

将40g 正十六烷醇放入一个四颈烧瓶中并在大约80℃的油浴上加热使醇熔化。将10.0g D- 葡萄糖型抗坏血酸甲酯一水合物和2 滴浓硫酸边搅拌边加到熔化物中，在大约110℃的油浴上搅拌该混合物5 小时。

反应完成后，将反应混合物倾入200ml 正己烷中，并收集生成的沉淀物。用石油醚洗涤并干燥后，用乙酸乙酯/ 正己烷将沉淀重结晶得到10.1g D- 葡萄糖型抗坏血酸正十六烷酯，产率为54.1%。

熔点：111~112℃

元素分析 (%)： $C_{22}H_{38}O_7$

计算值：C, 63.74; H, 9.24

实测值：C, 63.72; H, 9.20

红外光谱 (最大吸收, cm^{-1} , K Br):

3500~3050(br), 1765, 1740, 1710

1H - NMR (d_6 - DM SO, δ):

1.75~1.95(3H), 2.0~2.7(28H), 4.03 (t, 2H),

4.47(d, 1H, J=3Hz), 4.90(d, 1H, J=3Hz),

大约11 (br, 1H), 两个OH太宽, 无法测定。

实施例26

将70.g正十八烷醇放入一个四颈烧瓶中并在大约80℃的油浴上加热使醇熔化，边搅拌边向该熔化物中加入41.6g D- 葡萄糖型抗坏血酸一水合物。充分混合后，将2 滴浓硫酸加到该混合物中，并在20~30mmHg 的减压条件下，在大约110℃的油浴上搅拌混合物。在进行反应时蒸出产生的水。

反应3 小时后，将反应混合物冷却至室温，变为固体。用乙酸乙酯/ 正己烷(1/4) 将固体重结晶得到61.0g 的一级结晶。减压浓缩母液，并用乙酸乙酯/ 正己烷(1/5) 将残余物重结晶得到7.5g的二级结晶。这样，总共得到68.5g D- 葡萄糖型抗坏血酸正十八烷酯。产率为77.4%。

熔点: 118°C (用乙酸乙酯/正己烷重结晶)

元素分析 (%): $C_{24}H_{42}O_7$

计算值: C, 65.13; H, 9.56

实测值: C, 65.22; H, 9.60

红外光谱 (最大吸收, cm^{-1} , KBr):

3500~3100, 1770, 1740, 1715

1H -NMR (d_6 -DMSO, δ):

0.86(t, 3H), 2.1~2.4 (br, 30H), 2.4~2.7(br, 2H),

4.04(t, 2H), 4.46 (d, 1H, $J=3$ Hz), 4.90 (d, 1H, $J=3$ Hz),

8.1~8.5(br, 2H), 11.06 (br, 1H)。

实施例27

将22.2g D-葡萄糖型抗坏血酸甲酯一水合物, 54g 正十八烷醇和2滴浓硫酸的混合物在20~30mmHg的减压条件下, 在大约110°C的油浴上搅拌。在进行反应时, 蒸出产生的水和甲醇。

反应5小时后, 将反应混合物在搅拌下加到600ml 正己烷中使之变为固体。过滤收集固体物, 并用热的正己烷洗涤。干燥后, 在加热条件下将固体溶于最少量的乙酸乙酯中。向该溶液中加入少量正己烷, 以便沉淀出片状白色结晶。过滤收集沉淀并干燥, 得到29.3g D-葡萄糖型抗坏血酸正十八烷酯, 产率为66.2%。

实施例28

将7.60g 碳酸钾边搅拌边加入到19.0g 硬脂酰碘, 10.4g D-葡萄糖型抗坏血酸一水合物和200ml 二甲基甲酰胺的混合物中, 并在室温下反应20小时。

反应完成后, 减压浓缩反应混合物。向残余物中加入50ml水, 用稀盐

酸中和该混合物，并用总量为700ml 的乙醚提取三次。用水洗涤提取物，用无水硫酸钠干燥，并减压蒸出溶剂。用乙醚/ 正己烷将残余物重结晶得到2.43g D- 葡萄糖型抗坏血酸正十八烷酯，产率为11.0%。

实施例29

将7.75g 2,3-二- O- 苄基- D- 葡萄糖型抗坏血酸正十八烷酯溶于50 ml 乙酸乙酯中，并将500mg 5 % Pd/ C加到该溶液中。然后在常压和氢气存在条件下搅拌混合物4 小时20分钟。

反应完成后，经过滤从反应混合物中除去催化剂，用少量元素乙酯洗涤，并将洗液与滤液合并。减压蒸除滤液中的乙酸乙酯，并用乙酸乙酯/ 正己烷将残余物重结晶，得到5.17g D- 葡萄糖型抗坏血酸十八烷酯，产率为93.9%。

实施例30

将1.65g 氢氧化钠于100ml 甲醇中的溶液逐滴加入到18.7g D- 葡萄糖型抗坏血酸正十八烷酯于100ml 甲醇中的溶液中，同时将该混合物冷却，以便使混合物的温度维持在10℃ 以下。

过滤收集生成的白色结晶，用甲醇洗涤并干燥得到16.5g D- 葡萄糖型抗坏血酸十八烷酯单钠盐，产率为88.2%。

熔点： 170~173 °C (分解)

元素分析 (%)： $C_{24}H_{41}O_7Na$

计算值： C, 62.05; H, 8.90

实测值： C, 62.08; H, 9.21

红外光谱-(最大吸收, cm^{-1} , K Br):

3600~3350 (br), 1760, 1735, 1630。

实施例31

将1.94g 85% 氢氧化钾于100ml 甲醇中的溶液逐滴加入到13.3g D-葡萄糖型抗坏血酸十八烷酯于200ml 甲醇中的溶液中，温度不高于10℃。过滤收集生成的沉淀物，用甲醇洗涤并干燥得到12.0g D-葡萄糖型抗坏血酸十八烷酯单钾盐，产率为83.0%。

熔点：120~140℃（分解，不清晰）

元素分析（%）： $C_{24}H_{41}O_7 K$

计算值：C, 59.97; H, 8.60

实测值：C, 60.33; H, 8.82

红外光谱（最大吸收， cm^{-1} , K Br）:

3500~3100, 1780, 1760, 1740, 1670, 1640, 1630。

实施例32

在不高于10℃的温度下，将3.9g氢氧化钡八水合物于100ml 甲醇中的溶液逐滴加入到13.3g D-葡萄糖型抗坏血酸正十八烷酯于200ml 甲醇中的溶液中。

搅拌该混合物使之变混浊，最后成为糊状。过滤收集不溶物，用甲醇洗涤并干燥，得到12.0g D-葡萄糖型抗坏血酸正十八烷酯单钡盐。

以所用氢氧化钡八水合物计算，产率为93.5%。

熔点：145~180℃（分解，不清晰）

元素分析（%）： $C_{24}H_{41}O_7 Ba \cdot 0.5H_2O$

计算值：C, 55.51; H, 8.15

实测值：C, 55.28; H, 8.02

红外光谱（最大吸收， cm^{-1} , K Br）:

3400~3000, 1765, 1740, 1620。

实施例33

在大约10℃下，将氨引入到20.0g D- 葡萄糖型抗坏血酸正十八烷酯于350ml 甲醇的溶液中。引入接近理论量的氨之后，过滤收集所形成的不溶物，用甲醇洗涤，干燥，得到17.9g D- 葡萄糖型抗坏血酸正十八烷酯单铵盐，产率为86.2%。

熔点：138~142℃（分解）

元素分析（%）： $C_{24}H_{45}NO_7$

计算值：C，62.72；H，9.87

实测值：C，62.66；H，9.93

红外光谱（最大吸收， cm^{-1} ，KBr）：

3500~3000，2350，1760，1730，1720(sh)，1620。

实施例34

将140g正十八烷醇和0.1ml 浓硫酸加到83.2g L- 葡萄糖型抗坏血酸中，在100~120℃下搅拌加热混合物6小时，同时减压蒸馏除去由酯化反应产生的水。

反应完成后，将2升乙酸乙酯和1升水加到反应混合物中，用漏斗进行分离除去转移到水相中的未反应的原料。将5升正己烷加到乙酸乙酯层，过滤收集生成的沉淀物并干燥，得到84g L- 葡萄糖型抗坏血酸正十八烷酯，产率为46.5%。

熔点：94~96℃

元素分析（%）： $C_{24}H_{42}O_7 \cdot 0.5H_2O$

计算值：C，63.83；H，9.60

实测值：C，64.07；H，9.61

红外光谱（最大吸收， cm^{-1} ，KBr）：

3500，3400~3200，2920，2850，1770，1740，1705，1680，1660，

1640.

$^1\text{H-NMR}$ (d_6 -DM SO, δ):

0.85 (s, 3H), 1.23 (s, 32H), 4.11 (t, 2H),

4.4 (d, 1H, $J=3\text{ Hz}$), 4.95 (d, 1H, $J=3\text{ Hz}$).

OH太宽, 无法测定。

实施例35

将10.0g D-葡萄糖型抗坏血酸一水合物, 16ml 异十八烷醇, 1 滴浓硫酸, 和30ml 四氢呋喃的混合物加热回流7 小时。

反应完成后, 将反应混合物溶于400ml 乙酸乙酯中, 用水洗涤, 干燥, 然后减压浓缩。用正己烷/ 乙醚作溶剂将残余物进行硅胶层析, 得到9.69g D-葡萄糖型抗坏血酸异十八烷酯0.3 水合物油状物, 产率为45.0%。

元素分析 (%): $\text{C}_{29}\text{H}_{42}\text{O}_7 \cdot 0.3\text{H}_2\text{O}$

计算值: C, 64.35; H, 9.58

实测值: C, 64.28; H, 9.35

红外光谱 (最大吸收, cm^{-1} , 液膜):

3600~3000, 1760, 1740, 1690。

$^1\text{H-NMR}$ (d_6 -DM SO, δ):

1.7 ~ 2.1 (br, 6H), 2.1 ~ 2.45 (br, 28H), 2.45 ~ 2.8 (br, 1H),

4.05 (d, 2H), 4.55 (d, 1H, $J=3\text{ Hz}$), 4.97 (d, 1H, $J=3\text{ Hz}$).

OH太宽, 无法测定。

实施例36

将20.8g D-葡萄糖型抗坏血酸一水合物, 48.6ml 65 % 油醇和2 滴浓硫酸的混合物在大约110 $^{\circ}\text{C}$ 的油浴上, 在20~30mm Hg 的减压条件下加热2 小时。

反应完成后，将反应混合物溶于500ml 乙酸乙酯中，用水洗涤，干燥，然后减压浓缩。将大约300ml 正己烷加到残余物中，过滤收集生成的沉淀物，干燥，得到29.8g D- 葡糖型抗坏血酸油酯，产率为67.6%。

熔点：84~85℃ (用正己烷重结晶)

元素分析 (%)： $C_{24}H_{40}O_7$

计算值：C, 65.43; H, 9.15

实测值：C, 65.41; H, 9.23

红外光谱 (最大吸收, cm^{-1} , K Br):

3600~3000, 1780, 1765, 1740, 1715, 1700(sh), 1695(sh)。

1H - NMR (d_6 - DM SO, δ):

0.8 ~1.0 (t, 3H), 1.1~2.2 (br, 28H), 4.28 (t, 2H),

4.79(d, 1H, $J=3$ Hz), 5.12(d, 1H, $J=3$ Hz),

5.15~5.50 (br, 2H)。

OH太宽，无法测定。

实施例37

将1.04g D- 葡糖型抗坏血酸一水合物，4.61g 二十四烷醇和1 滴浓硫酸的混合物在大约120 °C的油浴上，在20~30mmHg 的减压条件下加热2 小时。

反应完成后，将反应混合物冷却。将生成的固体磨成粉状并用大约100ml 水洗涤。干燥并用少量正己烷洗涤之后，用乙酸乙酯/ 正己烷将固体重结晶，得到1.93g D- 葡糖型抗坏血酸二十四烷酯1/2 水合物，产率为72.0%。

熔点：118 °C

元素分析 (%)： $C_{30}H_{54}O_7 \cdot 0.5H_2O$

计算值: C, 67.26; H, 10.35

实测值: C, 67.41; H, 10.32

红外光谱 (最大吸收, cm^{-1} , K Br):

3500~3100, 1760, 1735, 1705。

^1H -NMR (CDCl_3 , δ):

0.98 (t, 3H), 1.15 ~ 1.45 (br, 42H), 1.45 ~ 1.60 (br, 2H),
4.1 (t, 3H), 4.55 (d, 1H, $J=3\text{Hz}$), 5.0 (d, 1H, $J=3\text{Hz}$)。

OH太宽, 无法测定。

以下是本发明的电导涂层组合物实例。份数为重量份数。

实施例38

将30份丙烯酸树脂与50份铜粉和20份有机溶剂混合并捏和得到电导涂层组合物。将10g 该组合物与0.05g 表1 所示的糖型抗坏血酸酯一起捏和, 然后再与大约5ml 乙酸乙酯混合以适当调整组合物的粘度。将该组合物涂布在几块玻板上, 涂布面积为 $7\text{cm} \times 7\text{cm}$, 厚度约为50微米, 干燥过夜。

用检验器测定表面电阻。然后在 80°C 热烘箱中强制破坏表面一段时间后从烘箱中取出。放置到室温, 再测量表面电阻。结果如表1 所示, 其中电阻是以检验器触点间隔为2cm 时四点测量的平均值。

与上述类似, 将组合物以 $7\text{cm} \times 7\text{cm}$ 的面积和大约100 微米的厚度涂布在ABS树脂板上, 并干燥过夜。

在用同上方法强行破坏之前和之后测量表面电阻。结果示于表2 中, 其中电阻是以检测器触点间隔为1.4cm 时五点测量的平均值。

为了比较, 用同上方法制备电导组合物, 只是不掺入糖型抗坏血酸酯。玻璃板和ABS树脂板的表面电阻分别如表1 和表2 所示。

表1

		表面电阻 (Ω)				外 观
添加剂*)	开始	以后 (小时)				
		150	650	986	1346	
甲酯	11	3	1	2	3	无变化
辛酯	13	3	5	5	3	无变化
癸酯	12	2	3	3	4	无变化
鲸蜡酯	12	3	5	4	-	无变化
油酯	12	4	2	4	4	无变化
十八烷基酯	10	3	3	4	3	无变化
苺酯	10	3	3	3	3	无变化
无	13	6	50	1000	-	**

*)均为 D- 葡糖型抗坏血酸的酯。

**) 发现薄膜变黑。

表2

添加剂	表面电阻 (Ω)				外 观
	开始	以后 (小时)			
		360	910	1340	
十八烷基酯*	3	2	2	3	***
癸酯*	3	3	3	3.5	***
苜酯*	2	2	3	3	***
十八烷基酯**	3	2	3	3	***
无	3	10	900	>1 K Ω	****

*) D- 葡糖型抗坏血酸的酯。

**) L- 葡糖型抗坏血酸的酯。

***) 发现薄膜略微变黑。

****) 发现薄膜变黑。

本发明的组合物可形成一个持久稳定的电导层，其电导性基本上不随时间的推移而降低。

实施例39

将55份环氧树脂 (Epicat 828) 与100 份铜粉和100 份由等重量的乙酸乙酯和甲苯组成的有机溶剂一起用球磨混合并捏和，得到液体 A。将

5.5 份三亚乙基四胺溶于20份由等重量的乙酸乙酯和甲苯组成的溶剂中，得到液体 B。

然后将液体 A 与0.15份 L- 葡萄糖型抗坏血酸十八烷基 (stearyl) 酯混合，并进一步与2.5 份液态 B 和0.1 份间苯二酚混合，得到本发明的电导涂层组合物。

将该组合物以7cm × 7cm 的面积和大约100 微米的厚度用刷子涂布于 A B S树脂上，并干燥3 天。

用检验器测量表面电阻。此后在80℃热烘箱中，在预定时间内强行破坏表面，然后从烘箱中取出。放置到室温后，再测表面电阻。取以检验器触点为1.4cm 间隔的5 点测量的平均值作为表面电阻。表面电阻最初为3 Ω，在455 小时和960 小时后分别为 2 Ω和 4 Ω。在这段时间内未观察到涂层外观的变化。

为了比较，用上述相同方法制备电导涂层组合物，只是不掺入 L- 葡萄糖型抗坏血酸十八烷基酯。在与上述相同的实验中，表面电阻最初为 3 Ω，在455 小时和960 小时后分别为 6 Ω和 700 Ω。实验后发现涂层变黑。

本发明的组合物可形成电导率基本上不随时间的推移而降低的持久而稳定的电导层。

实施例40

用 D- 葡萄糖型抗坏血酸苄酯制备电导涂层组合物，方法同实施例1。将该组合物涂布于 A B S树脂板上，干燥。然后每隔一段时间测量表面电阻。

取以触点间隔为1.4cm 的5 点测量的平均值作为表面电阻，最初为3 Ω，在470 小时和984 小时后分别为 2 Ω。发现涂层的外观仍无变化。

为了比较，用上述相同方法，分别用氨基酸和漆油制备电导涂层组合物。在与上述相同的实验中，含有氨基酸的涂层的表面电阻最初为 4 Ω，

在470 小时后为 $5\ \Omega$ ，但在984 小时后为 $20\ \Omega$ 。发现涂层外观无变化。

另一方面，含有漆油的涂层的表面电阻最初为 $3\ \Omega$ ，在470 小时后为 $7\ \Omega$ ，但在984 小时后为 $15\ \Omega$ 。发现涂层放出轻微不良气味。

实施例41

将112 份丙烯酸树脂 (Acrdick A-801, 由 Dainippon Ink Kagaku Kogyo K. K. 生产) 与130 份银粉和1.5 份 D- 葡萄糖型抗坏血酸异丁酯用球磨捏和过夜。然后将24份生成的混合物与3.3 份聚氨酯树脂 (Takenate D-160 N, 由 Takeda Chemical Industries, Ltd. 生产) 掺和, 得到本发明的电导涂层组合物。

将该组合物以 $7\text{cm} \times 7\text{cm}$ 的面积和大约100 微米的厚度涂布于不饱和聚酯树脂板上, 干燥并老化3 天, 并用检验器测量表面电阻。此后在 80°C 热烘箱中, 在一段预定的时间内强行破坏表面, 然后取出。放置到室温后, 再测量表面电阻。

取以触点间隔为 1.4cm 的5 点测量的平均值作为表面电阻, 在1500小时内保持相同, 即, 最初为 $1\ \Omega$, 470 小时, 984 小时, 和1500小时后分别为 $1\ \Omega$, $2\ \Omega$ 和 $1\ \Omega$ 。此外, 涂层的外观在此期间无变化。

为了比较, 用上述相同方法制备电导涂层组合物, 只是不掺入 D- 葡萄糖型抗坏血酸异丁酯。在与上述相同的实验中, 表面电阻最初为 $3\ \Omega$, 470 小时后为 $12\ \Omega$, 984 小时后为 $600\ \Omega$, 1500小时后为 $1\ \text{K}\ \Omega$ 。在实验过程中观察到涂层变黑。

本发明的组合物可形成持久而稳定的电导层, 其电导性基本上不随时间的推移而降低。

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☒ **BLACK BORDERS**

☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**

☐ **FADED TEXT OR DRAWING**

☒ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**

☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**

☒ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**

☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**

☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**

☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**

☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.